

Tooling & Composites



SikaBlock® Blok Malzemeleri

- Modelleme Blokları
- Kalıplama Blokları

Building Trust



Biresin® Modelleme ve Kalıplama Blokları



Çok geniş bir yelpazede uygulamaya özel çözümler olarak SikaBlock® blok malzemeler ve bu ürünlere bağımlı Biresin® Yapı Tırıcılar ve Dolgular ana model, ekil, tasarım ve hacim modellerinin üretimi, negatifter, döküm modelleri, maça sandıkları, fişüstürler ve diğer üretim yardımcı aparatlarının üretiminde kullanılırlar.

SikaBlock® blok malzemeleri bütün uygulamalar için en ideal çözümdürler. 0.05 ila 1.75 kg/dm³ aralığında 13 farklı çeşitte blok mevcuttur. Ürünlerin çeşitli ebatları ve kalınlıkları mevcuttur.

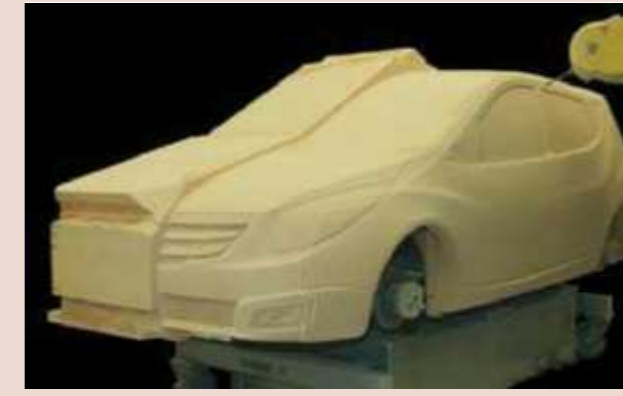
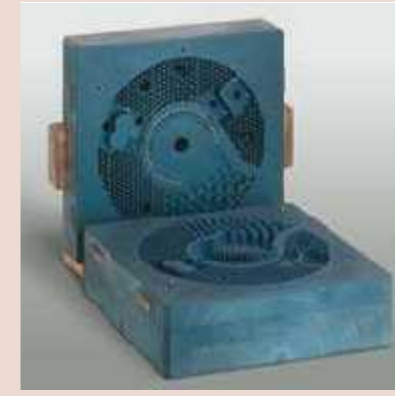
İhtiyaçlara uygun olarak, ürünlerin, aynı zamanda hem yapısal bakımdan hem de mekanik ve termik özellikleri açısından farklılıkları mevcuttur.

Sayılsız kalite kontrolleri bu standartlara uyulup uyulmadığını izlemek için yardımcı olur.

Bizim için DIN EN ISO 9001 belgelendirmeleri kalitemizi göstermek için çok normal bir dökümandır.

Geliştirme ve ürün güncellemeleri söz konusu olduğunda, biz aşağıdaki özelliklere özel önem veriyoruz:

- Fiziksel olarak zarar vermeme
- Kesici takımlarda en az aınma ile en kolay şekilde çalışılabilir
- En düşük seviyede toz ve koku
- Çok düşük gerilmeler ve buna bağlı düşük ölçüsel deformasyon
- Düşük ısıl genleşme katsayısı ve buna bağlı olarak ebat sabitlik
- Düzenli bir yapı ve dolu yüzey
- Yeterli mukavemetler ve ısı direnci



SikaBlock¹ Kalıp Blokları

SikaBlock ¹	M930	M945	M960	M970	M980	M1000	M1050	M1700
Yoğunluk [g/cm ³]	1.0	1.3	1.2	1.2	1.35	1.0	1.0	1.75
Renk	nane yeşili	yeşil	mavi	turkuaz	mavi	beyaz	gri	gri
Özellikler	çok yüksek ebatlar kararlılık, iyi ve temiz yüzey	iyi aınma direnci, mükemmel i lenebilme, çok yüksek mukavemetler	iyi aınma direnci, mükemmel i lenebilme, darbe direnci	mükemmel aınma direnci, mükemmel i lenebilme, çok yüksek mukavemetler	yüksek ebatlar kararlılık, yüksek aınma direnci, mükemmel i lenebilme, yüksek mukavemetler	düşük yoğunluk, iyi sıkıma mukavemeti ve kenar direnci, düşük ısıl genleşme ve yüksek ebat kararlılığı		mükemmel i lenebilme, ebatlar kararlılık, çok iyi yüzey
Uygulamalar	deneme üretimi için döküm plakaları ve maça sandıkları	döküm plakaları ve maça sandıkları, metal sıvama kalıpları, kalıplar ve ana modeller				fişüstür, kalıp, döküm ve ana modeller		metal sıvama kalıpları, gerçek ebatlı fişüstürler

İlem verileri (yaklaşık değerler)									
Ebatlar [mm]; [ltr.]	1500 x 500 x 50: 37,5		1000 x 500 x 30: 15		1500 x 500 x 75: 56,25		1000 x 500 x 50: 25		1000 x 500 x 50: 25
	1500 x 500 x 75: 56,25		1000 x 500 x 75: 37,5		1500 x 500 x 100: 75		1500 x 500 x 75: 56,25		1000 x 500 x 75: 37,5
	1500 x 500 x 100: 75		1000 x 500 x 100: 50				1500 x 500 x 100: 75		1000 x 495 x 75: 37,13
									1000 x 500 x 100: 50
	talebe göre ebatlarda üretim olanakları (yüksek miktarlar için)								
Yapı Tırıcı Biresin® Karışım oranı	Kleber grün 100:50		Kleber blau 100:50	Kleber grün / blau 100:50	Kleber blau 100:50	Power Adhesive Thix* 100:33			
Kullanım süresi	15 - 20 dak		15 - 20 dak	15 - 20 dak	15 - 20 dak	30 dak			
Donma zamanı	8 - 10 saat		8 - 10 saat	8 - 10 saat	8 - 10 saat	16 saat			

Fiziksel veriler (yaklaşık değerler)									
Shore sertliği	D 78	D 83	D 78	D 84	D 86	D 75	D 76	D 78	D 78
Elastikiyet muk. [MPa]	52	100	80	110	145	48	50	52	52
Isıl Dayanım Sic. [°C]	90	78	80	78	85	85	90	90	90
Isıl Gen.K., τ [1/K]	55 x 10 ⁻⁶	72 x 10 ⁻⁶	85 x 10 ⁻⁶	68 x 10 ⁻⁶	60 x 10 ⁻⁶	50-55 x 10 ⁻⁶	50-55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶

SikaBlock® Model Blokları

SikaBlock®	M50	M80	M150	M330	M445	M450	M600	M680	M700	
Yoğunluk	0.05	0.08	0.15	0.24	0.42	0.45	0.6	0.68	0.7	
Renk	gri	sarımsı	açık yeşil	kavuniçi	kayısı	portakal	açık kahve	açık kahve	açık kahve	
Özellikler	temiz, düzgün yüzey; kolay i leme; i lenirken az toz olma			mükemmel yüzey kalitesi; düşük toz olma ile iyi i leme özellikleri			kolay i leme; iyi ve dolu yüzey; iyi sıkıma mukavemeti ve kenar düzgünlüğü, yüksek ısı dayanımı; iyi solvent direnci			
Uygulamalar	dizayn, tasarım ve kil modellerin alt taşıyıcı gövdeleri; Tasarım modelleri, dizayn çalışmaları ve deneme i lemesi			dizayn ve tasarım modelleri; hacim ve DCM alt taşıyıcı gövdeleri; basit el yatırma			ana modeller, az sayıda parça üretimi için hacim ve tasarım kalıp ve aparatları (RIM, vakum ekillendirme gibi)			
İlem verileri (yaklaşık değerler)										
Ebatlar [mm]; [ltr.]	2400 x 1300 x 100: 312 2400 x 1300 x 200: 624 2400 x 1300 x 400: 1248	2000 x 1000 x 100: 200 2000 x 1000 x 150: 300 2000 x 1000 x 200: 400 2000 x 1000 x 250: 500 2000 x 1000 x 300: 600 2000 x 1000 x 350: 700 2000 x 1000 x 400: 800	2000 x 1000 x 100: 200 2000 x 1000 x 150: 300 2000 x 1000 x 200: 400 2000 x 1000 x 250: 500 2000 x 1000 x 300: 600 2000 x 1000 x 350: 700 2000 x 1000 x 400: 800	2000 x 1000 x 50: 100 2000 x 1000 x 100: 200 2000 x 1000 x 150: 300 2000 x 1000 x 200: 400 2000 x 1000 x 250: 500 2000 x 1000 x 300: 600 2000 x 1000 x 350: 700 2000 x 1000 x 400: 800	1500 x 500 x 50: 37.5 1500 x 500 x 75: 56.25 1500 x 500 x 100: 75 1500 x 500 x 150: 112.5 1500 x 500 x 200: 150		1500 x 500 x 30: 22.5 1500 x 500 x 50: 37.5 1500 x 500 x 75: 56.25 1500 x 500 x 100: 75 1500 x 500 x 150: 112.5 1500 x 500 x 200: 150			
Yapı Tırıcı Biresin® Karışım oranı	Foam Adhesive 1 bile enli, nem ile donma			Kleber orange 100 : 65			Kleber braun 100 : 65			
Kullanım süresi				20 dk			20 dk			
Donma süresi				6-8 saat			8-10 saat			
Dolgu Biresin® Karışım oranı	Spachtel orange 100 : 2			Spachtel braun 100 : 2			Spachtel braun 100 : 2			
Kullanım süresi	5 dk			5 dk			5 dk			
Donma süresi	> 20 dk			> 20 dk			> 20 dk			
Fiziksel Veriler (yaklaşık değerler)										
Shore sertliği	-	-	-	D 25	D 42	D 45	D 58	D 63	D 66	
Elastikiyet muk. [MPa]	0.4	1.1	2.2	5	12	12	18 - 20	22 - 24	26	
CTE, τ [1/K]	60 x 10 ⁻⁶	50 x 10 ⁻⁶	65 x 10 ⁻⁶	65 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	55 x 10 ⁻⁶	

Sika - Küresel A



- ▲ Sika Tooling & Composites
- △ Sika Industry



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknosin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknosin.com

Sika Deutschland GmbH
Subsidiary Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D-72574 Bad Urach
Germany

Tel: +49(0)7125 940 492
Fax: +49(0)7125 940 401
e-mail: tooling@de.sika.com

En güncel Genel Satış Koşulları
tarafımızca geçerlidir. Lütfen herhangi
bir kullanım veya işlem için Ürün Bilgi
Formu'na danışın.

Gerçek Ürün Veri Tabloları ve ilave
ürünler hakkında bilgilere internet
üzerinden ulaşabilmek için:
www.teknosin.com www.sika.com
http://deu.sika.com/en/

