

# Epoksi Kalıplama Blokları



		BE368	BE978	BE650	BE769	BE265*
Uygulama önerileri	Ana modeller / şekiller	✓	✓	✓	✓	
	Direkt olarak parça üretimi			✓	✓	✓
	mastar/fikstür	✓	✓			
	Yüksek sıcaklık vakum şekillendirme ( 160 °C üzeri)				✓	✓
Ana özellikler 1 - iyi 2 - çok iyi 3 - mükemmel	Yüzey kalitesi	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
	Ölçüsel kararlılık	●●●	●●●	●●	●●●	●●
	İşlenebilirlik	●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Teknik bilgiler	Renk	GRİ	MAVİ	YEŞİL	YEŞİL	GRİ
	Camsılaşma Sıcaklığı (Tg) °C	165	145	120	180	190
	Isıl Genleşme Sıcaklığı (CTE) °C	36	39	45	39	40
	Yoğunluk kg/m <sup>3</sup>	685	680	710	720	780
	Shore D Sertliği	74	73	74	76	79
	Basınç Dayanımı Mpa	54	50	50	50	53
	Eğilme Mukavemeti Mpa	40	38	40	38	32
	Blok ölçüleri mm	1524 x 608				
Kalınlık mm	50, 75, 100, 150	50, 75, 100, 125, 150, 200	50, 75, 100, 125	50, 75, 100	Siparişe üretim	

\*Siparişe üretim, en düşük üretim miktarı 6m<sup>3</sup>