

SikaBiresin® CR87

Biyo-bazlı reçineye sahip kompozit infüzyon sistemi

Ürün Açıklaması

SikaBiresin® CR87 infüzyon işlemi ile yüksek performanslı fiber takviyeli kompozit parçaların ve kalıpların üretimi için özel olarak tasarlanmış düşük viskoziteli bir epoksi reçine sistemidir. Reçine bileşeni %38 biyo-bazlı karbondan oluşur.

Uygulama Alanları

SikaBiresin® CR87 düşük viskoziteli yapısı nedeniyle özellikle infüzyon ve enjeksiyon prosesleri için uygundur. Denizcilik ve genel endüstriyel kompozit parça üretimi alanlarında kullanılabilir. Biyo-bazlı reçine, daha sürdürülebilir kompozit çözümleri sağlar.

Özellikler / Avantajlar

- 3 sertleştirici (B) ile uygulamaya göre karar verilebilen geniş bir kullanım süresi aralığı
- Kullanım süresi, sertleştiricilerin birbirleri karıştırılmasıyla ayarlanabilir
- Düşük sıcaklıklarda bile düşük viskozite ve iyi ıslatma özellikleri sayesinde dokunmuş veya dokunmamış kumaşlarda hızlı infüzyon ve iyi ıslanma
- Reçinede %38 biyo-bazlı karbon içeriği
- Kürleme koşullarına bağlı olarak 80°C'nin üzerinde camsılaşıma sıcaklıkları (T_g)

Fiziksel Veriler		Reçine (A)		Sertleştirici (B)	
Bileşenler		SikaBiresin® CR87	SikaBiresin® CH87-2	SikaBiresin® CH87-6	SikaBiresin® CH87-10
Karışım oranı	ağırlıkça	100	28		
Karışım oranı	hacimsel	100	34		
Renk		transparan	sarımsı		
Viskozite, 25°C	mPa.s	~600	~40	~20	~10
Yoğunluk, 25°C	gr/ml	1.13	0.95	0.94	0.93
			Karışım		
Donma süresi, 100 gr / NŞA, yaklaşık değerler		dk.	80	180	400
Karışım viskozitesi, 25°C, yaklaşık değerler		mPa.s	260	220	200

İşleme

- Malzeme ve işleme sıcaklıkları 18 - 35°C aralığında olmalıdır.
- En iyi sonuçları elde etmek için karışım oranına doğru şekilde uyulmalıdır. Doğru karışım oranından sapmak performansın düşmesine yol açacaktır.
- Nihai mekanik ve ısı değerler uygulanan kürleme döngülerine bağlıdır.
- Fırçaların veya aletlerin kullanımdan hemen sonra Sika Reinigungsmittel 5 ile temizlenmesi tavsiye edilir.
- Ek bilgi "Kompozit Reçineler için İşleme Talimatları"nda mevcuttur.

Kürleme

Uygun kürleme döngüsü ve ulaşılabilir mekanik ve ısı değerler, uygulama kalınlığı, elyaf hacmi, reçine sisteminin reaktivitesi vb. gibi çeşitli faktörlere bağlıdır.

Uygun bir kürleme döngüsü aşağıdaki gibi görünebilir:

- Isı artışı; arzulanan camsılaşma sıcaklığının (T_g) 10° altına kadar $0.2^\circ\text{C}/\text{dk}$ olacak şekilde
- Ardından bu sıcaklıkta 2 ila 12 saat arasında bir bekleme yapılır.
- Parça(lar) daha sonra dakikada $\sim 0.5^\circ\text{C}$ 'ye soğutulmalıdır

Gerekli teknik ve ekonomik gereksinimlere uygun bir kürleme döngüsü kullanıcı tarafından oluşturulmalıdır.

Reçine sisteminin mekanik performansını ölçmek için, söz konusu sistemin tam T_g potansiyeline ulaşıldığından emin olmak amacıyla Sika Advanced Resins standart döngüsü kullanılır.

Tamamen Kürlenmiş Saf Reçinenin Tipik Mekanik aÖzellikleri, yaklaşık 8 saat/ 80°C kürleme sonrası değerler					
SikaBiresin® CR87 reçine (A)	SikaBiresin® sertleştirici ile		CH87-2	CH87-6	CH87-10
Çekme mukavemeti	ISO 527	MPa	80	75	75
Çekme E-Modülü	ISO 527	MPa	2,800	2,700	2,650
Maksimum uzama	ISO 527	%	5.0	5.0	5.0
Eğilme mukavemeti	ISO 178	MPa	120	120	120
Eğilme E-Modülü	ISO 178	MPa	3,300	3,200	3,150
Basma dayanımı	ISO 604	N/mm ²	105	100	100
Yoğunluk	ISO 1183	gr/cm ³	1.13	1.13	1.13
Shore sertliği	ISO 868		D 83	D 83	D 83
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	50	50	50

Tamamen Kürlenmiş Saf Reçinenin Tipik Mekanik aÖzellikleri, yaklaşık 8 saat/ 80°C kürleme sonrası değerler					
SikaBiresin® CR87 reçine (A)	SikaBiresin® sertleştirici ile		CH87-2	CH87-6	CH87-10
Isıl eğilme sıcaklığı	ISO 75A	$^\circ\text{C}$	75	75	75
	ISO 75B	$^\circ\text{C}$	81	80	80
	ISO 75C	$^\circ\text{C}$	65	65	66
Camsılaşma sıcaklığı	ISO 11357	$^\circ\text{C}$	85	84	87

Ambalajlama (net ağırlık, kg)

SikaBiresin® CR87 reçine (A)	10
SikaBiresin® CH87-2 sertleştirici (B)	2.8
SikaBiresin® CH87-6 sertleştirici (B)	2.8
SikaBiresin® CH87-10 sertleştirici (B)	2.8

Depolama

- SikaBiresin® CR87 reçinesinin (A) minimum raf ömrü 24 ay, SikaBiresin® CH87-2, CH87-6 ve CH87-10 sertleştiricilerinin (B) minimum raf ömrü, orijinal, açılmamış ambalajında ve oda koşullarında ($18 - 25^\circ\text{C}$) 12 aydır.
- Bu sistemde kristalleşme eğilimi düşüktür. Ancak reçine (A) bileşeninin kristalleşmesi ortaya çıkarsa, reçineyi en az 60°C 'de yeterli bir süre ısıtarak kolayca giderilebilir.
- Kaplar kullanımdan hemen sonra sıkıca kapatılmalıdır. Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik Bilgileri

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli bir şekilde taşınması, depolanması ve bertarafı hakkında bilgi ve tavsiye almak için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili verileri içeren en son Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) başvurmalıdır.

Atık Önerileri

Ürün Önerileri: İlgili yönetmeliklere uygun olarak özel bir atık bertaraf ünitesinde bertaraf edilmelidir.

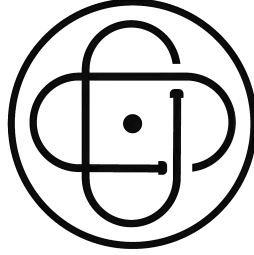
Ambalaj Önerileri: Tamamen boşaltılmış ambalajlar geri dönüşüme verilebilir. Temizlenemeyen ambalajlar ürün atığı olarak bertaraf edilmelidir.

Değerler

Bu Ürün Teknik Föyünde belirtilen tüm teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Gerçek ölçülen veriler kontrolümüz dışındaki koşullar nedeniyle değişiklik gösterebilir.

Yasal Açıklama

Sika®'nın tavsiyeleri doğrultusunda ürün bilgileri ve özellikle Sika® ürünleri hakkında uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler; düzgün ve normal şartlar altında saklanan, muamele edilen ve uygulanan ürünler Sika® ürünleri olduğu için mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Uygulamada; ürünlerdeki farklılıklar, çalışma girdileri ve gerçek saha koşulları; ne garantisiz, satılabilirlik açısından veya belirli bir amaca uygunluk açısından, ne de herhangi bir sorumluluk olursa olsun herhangi bir hukuki ilişki ortaya çıkarmamak amacıyla, bu bilgi ve talimatlara veya sunulan herhangi bir tavsiyeye kesinlikle uyunuz. Ürünü kullanacak kişi ürünün amacı doğrultusunda doğru kullanımı ve kullanım alanına uygunluğunu test etmelidir. Sika®; ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü şahısların mülkiyet hakkı gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar; her zaman, ilgili ürünün yerel Ürün Bilgi Formu'nun en son baskısına başvurulmalıdır. Kopyası istek üzerine tüm kullanıcılara distribütör firma tarafından temin edilecektir.



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknoresin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknoresin.com

Daha detaylı bilgi için:

Sika Deutschland GmbH
Subsidiary Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Germany

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
Internet: www.sika.com



Sika Automotive France SAS
Sika Advanced Resins
ZI des Béthunes 15 r de l'Equerre
CS 40444 St Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex 1
France

Tel: +33 1 34 40 34 60
Email: advanced.resins@fr.sika.com
Internet: www.sika.com