

# Biresin® CR82 ile SikaBiresin® CH80-1/CH80-2 Kompozit reçine sistemi

## Ürün Açıklaması

Biresin® CR82; özellikle >75°C'lik kürleme sıcaklıklarının sağlanamadığı el yatırma, vakum infüzyon ve filament sarma uygulamaları için tasarlanmış bir epoksi reçine sistemidir.

## Uygulama Yerleri

Biresin® CR82 ile SikaBiresin® CH80-1 ve CH80-2 sertleştiricileri (B); el yatırma işleminde özellikle küçük parçaların onarımı veya üretimi için uygundur. Denizcilik veya genel endüstriyel kompozit parça üretimi gibi çeşitli uygulamalar için kullanılabilir.

## Özellikler / Avantajlar

- Ağırlıkça 100 : 27 'lik özel karıştırma oranı daha da fazla işleme esnekliği sağlar
- Biresin® CR82 sistemleri, iyi emdirme ve drenaj yapmama özelliklerine sahiptir
- 75°C'nin üzerinde kürleme sıcaklıklarının gerçekleştirilemediği uygulamalar için tasarlanmıştır
- Her iki sertleştirici ile parça, oda sıcaklığında donduktan sonra kürleme yapmadan kalıptan çıkartılabilir
- Kürleme koşullarına bağlı olarak camsılaşma sıcaklığı ~ 90°C 'dir

Fiziksel Veriler	Reçine (A)	Sertleştirici (B)	
Belirtilen bileşenler	Biresin® CR82	SikaBiresin® CH80-1	SikaBiresin® CH80-2
Karışım oranı <b>ağırlıkça</b>	100	27	
Karışım oranı <b>hacimsel</b>	100	30	
Renk	şeffaf	şeffafımsı kahverengi	
Viskozite, 25°C mPa.s	~1,800	~170	~80
Yoğunluk, 25°C g/ml	1.13	1.01	1.01
		<b>Karışım</b>	
Kullanım süresi, 100 gr / NŞA, yaklaşık değerler	dk	30	50
Karışım viskozitesi, 25°C, yaklaşık değerler	mPa.s	1,100	800

## İşleme

- Malzeme ve uygulama yapılan yer sıcaklıkları 18 ile 35°C aralığında olmalıdır.
- En iyi sonuçları elde etmek için karışım oranı doğru bir şekilde ayarlanmalıdır. Doğru karışım oranından sapmak beklenenden daha düşük bir performansla yol açacaktır.
- Sonuçta oluşan mekanik ve ısı değerleri, uygulanan kürleme döngülerine bağlıdır.
- Kullanılan fırçaların veya aletlerin Sika Reinigungsmittel 5 ile kullanımdan hemen sonra temizlenmesi önerilir.
- Ek bilgi "Biresin CR Kompozit Reçineler Uygulama Talimatları" nda mevcuttur.

Kürlenmiş Saf Reçinenin Tipik Mekanik Özellikleri, 8 saat / 80 ° C'de Kürleme				
Biresin® CR82 reçine (A) ile SikaBiresin® sertleştirici (B)			CH80-1	CH80-2
Çekme mukavemeti	ISO 527	MPa	87	85
Çekme E-Modülü	ISO 527	MPa	3,300	3,200
Kopma uzaması	ISO 527	%	4.3	5.0
Eğilme mukavemeti	ISO 178	MPa	130	125
Eğilme E-Modülü	ISO 178	MPa	3,250	3,200
Sıkıştırma dayanımı	ISO 604	MPa	112	107
Yoğunluk	ISO 1183	gr/cm <sup>3</sup>	1.15	1.16
Shore sertliği	ISO 868	-	D84	D84
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	17	21

## Fırınlama

Uygun kürleme ve elde edilebilir mekanik ve ısıl değerler; laminasyon kalınlığı, elyaf kalınlığı, reçine sisteminin reaktivitesi gibi çeşitli faktörlere bağlıdır.

Uygun kürleme aşağıdaki gibi görünebilir:

- Sıcaklığı istenen camsılaşma sıcaklığının (Tg) 10 °C altına kadar ~ 0.2 °C / dk ısı artış oranı ile arttırmak
- Ardından 2 ile 12 saat arasında bu sıcaklıkta beklemek
- Parça(lar) daha sonra dakikada ~ 0,5 °C ısı azalma oranı ile soğutulmalıdır

Ön kürleme, gerekli teknik ve ekonomik gereksinimlere uygun halde yapılmalıdır.

Reçine sisteminin mekanik performansını ölçmek için; söz konusu sistemin tam Tg potansiyeline ulaşılmasını sağlanmasında Sika Advanced Resins tarafından belirtilen standart döngü kullanılır.

## Kürlenmiş Saf Reçinenin Isıl Özellikleri, 8 saat / 80 ° C'de Kürleme

Biresin® CR82 reçine (A) ile SikaBiresin® sertleştirici (B)			CH80-1	CH80-2
Isıl eğilme sıcaklığı	ISO 75A	°C	79	77
	ISO 75B	°C	85	83
	ISO 75C	°C	67	66
Camsılaşma sıcaklığı	ISO 11357	°C	88	89

Kompozit bir parçayı kürlerken, parçanın tamamının (üretilen parçanın en ortası dahil) kürleme sıcaklığını görmesi gerekir. Yani tüm parçanın kürleme sıcaklığına kadar ısıtılması önemlidir. Bu sebeple kürleme sıcaklığına çıkıldıktan sonra parçanın 10-12 saat arasında bu sıcaklıkta kalması önemlidir.

## Ambalaj (net ağırlık, kg)

Biresin® CR82 reçine (A)	1,000	200	30	11.1
SikaBiresin® CH80-1 sertleştirici (B)		180	25	3
SikaBiresin® CH80-2 sertleştirici (B)		180	25	3

## Depolama

- Oda koşullarında (18 - 25°C) açılmamış orjinal ambalajlarında saklandıklarında : Biresin® CR82 reçinenin (A) minimum raf ömrü 24 ay, SikaBiresin® CH80-1 ve SikaBiresin® CH80-2 sertleştiricilerin (B) ise 12 aydır.
- Düşük sıcaklıkta uzun süreli depolamadan sonra, reçine (A) kristalleşme oluşabilir. Kristalleşen reçine, yeterli bir süre boyunca en az 60°C' ye kadar ısıtılarak kolayca tekrar eski formuna getirilebilir.
- Kullanımdan hemen sonra kaplar sıkıca kapatılmalıdır. Kalan malzemenin mümkün olan en kısa sürede tüketilmesi gerekir.

### Sağlık ve Güvenlik Bilgileri

Kimyasal ürünlerin güvenli kullanımı, depolanması ve atılması hakkında bilgi ve tavsiye için, kullanıcılar; fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili verileri içeren en son Güvenlik Bilgi Formuna (MGBF) başvurmalıdır.

### Atık Tavsiyeleri

Ürün Atığı Tavsiyeleri: İlgili yönetmeliklere uygun olarak özel bir atık imha ünitesinde imha edilmelidir.

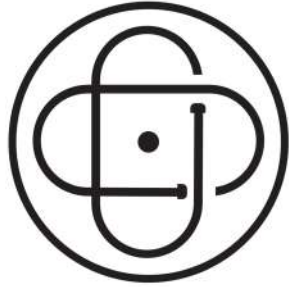
Ambalaj Atığı Tavsiyeleri: Tamamen boşalmış ambalajlar geri dönüşüm için verilebilir. Temizlenemeyen ambalajlar ürün atığı olarak atılmalıdır.

### Verilerin Temeli

Bu Ürün Bilgi Föyü'nde belirtilen tüm teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Gerçek ölçülen veriler, kontrolümüz dışındaki durumlar nedeniyle değişebilir.

### Yasal Uyarı

Sika ürünlerinin uygulanması ve son kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, Sika'nın, normal şartlarda, uygun koşullar altında, uygun şekilde saklandığında, işlendiğinde ve uygulandığında mevcut ürün bilgisi ve deneyimine dayanarak iyi niyetle verilir. Sika'nın en son ürün bilgi föyümüze göre belirlenmiştir. Uygulamada, malzemeler, destekler ve gerçek saha koşullarındaki farklılıklar, satılabilirlik veya belirli bir amaca uygunluk veya hiçbir yasal ilişkiden kaynaklanan herhangi bir sorumluluk için bu garantiden hiçbir şekilde çıkarılamayacak veya herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan başka bir tavsiyeden şeklindedir. Ürünün kullanıcısı ürünün amaçlanan uygulama ve amaç için uygunluğunu test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli Satış, Teslimat ve Ödeme Genel Hüküm ve Koşullarımıza tabi olarak kabul edilir. En son ürün bilgi föyü geçerlidir. Genel Şartlar ve ürün bilgi föyleri bizden talep edilebilir veya [www.sika.de](http://www.sika.de) adresinden indirilebilir. Lütfen yerel web sitenizdeki yerel ürün bilgi föyünün geçerliliğini kontrol edin. Tereddüt halinde Almanca metin geçerlidir.



# tekno

**ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.**

**AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24  
34953 TUZLA / İSTANBUL**

**TEL: 0216 397 75 34/35**  
**e-posta : [info@teknoresin.com](mailto:info@teknoresin.com)**

**FAX: 0216 397 39 59**  
**web : [www.teknoresin.com](http://www.teknoresin.com)**

Detaylı bilgi için:

Sika Deutschland GmbH  
Subsidiary Bad Urach  
Stuttgarter Str. 139  
D - 72574 Bad Urach  
Germany

Tel: +49 (0) 7125 940 492  
Fax: +49 (0) 7125 940 401  
Email: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Internet: [www.sika.com](http://www.sika.com)

