

BP1250 POLYURETHANE TOOLING BOARD

ÖZELLİKLERİ VE FAYDALARI

- Mükemmel yüzey düzgünlüğü
- Cilalanabilir
- Yüksek ölçüsel kararlılık
- Yüksek aşınma direnci
- Yüksek mekanik özellikler
- Kolay işlenebilir
- Az toz oluşumu
- Yüksek darbe mukavemeti

UYGULAMALAR

- Döküm kalıpları
- Çekiçle şekillendirme
- Maça sandıkları
- Kalıp plakaları
- Vakum form kalıpları
- Şablonlar ve fikstürler
- Metal şekillendirme
- RIM kalıplama

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

	DEĞER	TEST METODU
Renk	Zümrüt yeşili	---
Sertlik, Shore D (±5)	85	ISO 868
Nominal yoğunluğu, kg/m ³ (±50)	1250	ISO 1183
Camsılaşma sıcaklığı, °C (+5)	85	ISO 11357
Isıl genleşme katsayısı (CTE), 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (±5)	80	ISO 11359
Eğilme mukavemeti, MPa (±5)	87	ISO 178
Basınç mukavemeti, MPa (±5)	75	ISO 604
Aşınma direnci, mg/300 devir (Taber CS10)	<50	BSTM
Yüzey sertliği RA	0.5	BSTM
Yüzey sertliği RZ	2.4	BSTM

MEVCUT BLOK BOYUTLARI (Uzunluk, Genişlik, Derinlik)

1516mm x 608mm x 30mm	1516mm x 608mm x 75mm
1516mm x 608mm x 50mm	1516mm x 608mm x 100mm
1000mm x 500mm x 30mm	1000mm x 500mm x 75mm
1000mm x 500mm x 50mm	1000mm x 500mm x 100mm

Feragatname

Burada belirtilen test verileri ve sonuçları laboratuvar çalışmasına dayanmaktadır ve alıcının veya kullanıcının elde edeceği sonuçları kesin olarak göstermez. Base Materials Limited, satılabilirlik veya belirli bir kullanıma uygunluk garantileri dahil olmak üzere, açık veya zımni hiçbir garanti vermez. Base Materials Limited, bu ürünün kullanımından veya işlenmesinden kaynaklanan arızı, sonuçsal veya diğer hasarlardan, iddia edilen ihmalden, garanti ihlalinin, kati sorumluluktan veya diğer herhangi bir yasal teoriden hiçbir koşulda sorumlu olmayacaktır.

Base Materials Ltd.

Units 18-20, Ashville Way, Ashville Trading Estate, Whetstone,
Leicestershire LE8 6NU, UK. T. +44 (0)116 286 5073

**YARDIMCI MALZEMELER**

Yapıştırıcılar ve onarım macunları hakkında ayrıntılı bilgi için seçim kılavuzuna bakabilirsiniz.

ÜRÜNLERİN DEPOLANMASI VE KULLANIMI

Bloklar iç mekanlarda, kuru bir yüzey üzerinde depolanmalıdır. Taşıma ve depolama sırasında sıcaklık değişimlerinden kaçınılmalıdır. Malzeme 20 - 25°C sıcaklık aralığında işlenmelidir.

GÜVENLİK VE KULLANIM

En güncel Güvenlik ve Kullanım bilgisi için Güvenlik Bilgi Föyü (GBF)'ye bakınız.

Uygun Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) ve uygun üretim kontrolleri kullanılarak maruziyet en azaltılmalı ve önlenmelidir. Bu malzemeleri kullanan, depolayan veya taşıyan tüm kişiler, GBF'de belirtilen taşıma önlemlerini ve tavsiyelerini doğru bir şekilde anlamalı ve uygulamalıdır.

Feragatname

Burada belirtilen test verileri ve sonuçları laboratuvar çalışmasına dayanmaktadır ve alıcının veya kullanıcının elde edeceği sonuçları kesin olarak göstermez. Base Materials Limited, satılabilirlik veya belirli bir kullanıma uygunluk garantileri dahil olmak üzere, açık veya zımni hiçbir garanti vermez. Base Materials Limited, bu ürünün kullanımından veya işlenmesinden kaynaklanan arızı, sonuçsal veya diğer hasarlardan, iddia edilen ihmalden, garanti ihlalden, katı sorumluluktan veya diğer herhangi bir yasal teoriden hiçbir koşulda sorumlu olmayacaktır.