

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® L80 (Biresin® L80)

LAMİNASYON VE GENEL MAKSAT REÇİNE SİSTEMİ

UYGULAMA

- En çok 10 mm kalınlığa kadar elyaf laminasyonu
- Kalıp, model ve negatiflerin arka dolguları
- Lamine dökümhane plaka modellerinin üretimi
- Ana modellerin, fikstürlerin ve kopyalama modellerinin çoğaltılması
- Farklı uygulamalarda kullanılan fikstürlerin üretimi

TEMEL ÖZELLİKLER

- Farklı sertleştiricilerin kullanımı sayesinde çok farklı özellikler elde edebilme
- İyi ıslatıcılık ve yayılma
- Yüksek miktarda cam elyaf ekleyebilme
- Cam veya karbon elyaf laminasyonu ile tam ölçüde üretimler

AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli epoksi sistemi
Komponent A	SikaBiresin® L80 , epoksi reçine, beyaz, kokusuz
Komponent B	SikaBiresin® CH80-1 , amin, sarımsı şeffaf
Komponent B	SikaBiresin® CH80-2 , amin, sarımsı şeffaf
Komponent B	SikaBiresin® GC12 (Biresin S12) , amin, amber rengi

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Reçine (A)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)
		SikaBiresin® L80	SikaBiresin® CH80-1	SikaBiresin® CH80-2	SikaBiresin® GC12 (S12)
Bileşenler					
Viskozite, 23 °C	mPa.s	~ 3,350	~ 170	~ 85	~ 180
Yoğunluk, 25 °C	g/ml	~ 1.38	~ 1.01	~ 1.01	~ 1.0
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	15	15	12
			Karışım		
Viskozite, 25 °C	mPa.s		~ 2,200	~ 1,600	~ 2,000
Kullanım süresi, oda sıcaklığı, 500 g	dak		~ 45	~ 75	~ 60
Kalıp açma süresi, oda sıcaklığı	saat		16 – 24	16 – 24	16 – 20

MEKANİK ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler			SikaBiresin® CH80-1		SikaBiresin® CH80-2		SikaBiresin® GC12 (Biresin S12)	
Yoğunluk	ISO 1183	g/ml	1.37				1.35	
Karışım donma koşulları		süre	14 gün	2 s	14 gün	2 s	14 gün	2 s
		sıcaklık	NŞA	80 °C	NŞA	80 °C	NŞA	80 °C
Shore sertliği	ISO 868		D 86	D 87	D 85	D 86	D 85	D 88
E-Modülü	ISO 178	MPa	4,450	4,500	4,400	4,450	4,000	3,950
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	85	100	90	100	75	80
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	110	115	110	115	115	115
Gerilme mukavemeti	ISO 527	MPa	50	60	60	60	55	50
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	12	12	12	15	11	14

ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler

Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75B	°C	52	70	52	70	54	80
------------------------	---------	----	----	----	----	----	----	----

AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

■ Reçine (A), SikaBiresin® L80	10 kg / 60 kg
■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® CH80-1	3 kg / 25 kg
■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® CH80-2	3 kg / 25 kg
■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC12 (Biresin S12)	0.04 kg / 9 x 0.4 kg / 2.5 kg / 15 kg

ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve uygulama ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Komponent A, kullanmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Bileşenleri belirtilen orana göre hassas bir şekilde tartın.
- Her iki bileşen de karışım oranına göre spatula veya düşük devirde çalışan karıştırıcı ile iyice karıştırılmalıdır.
- Karıştırma kabının tabanını ve kenarını sıyırıp tekrar karıştırmayı unutmayınız.
- A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra istenilen katkı maddelerinin kolayca karıştırılması mümkündür.
- SikaBiresin® L80, düşük viskozitesi sayesinde, hızlı ve kolay uygulanır. Elyafı kolayca ıslatır ve yüksek bağlama kuvvetine sahip yüksek seviyelerde dolgu maddeleri ve tozları içerir.
- Reçine ile seçilen elyaf arasındaki oran belirlenmeli ve güvenilir bir şekilde kontrol edilmelidir.
- Laminatlar için, bağlayıcı içeren cam elyaf, daha iyi esnekliği nedeniyle örgü elyaftan daha iyidir.
- Kalıptan çıkartmada bozulmaları önlemek için dengeli bir laminasyon tavsiye edilir.
- Kullanılan alet edavatı hemen temizlemek için Sika® Reinigungsmittel 5 önerilir.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım ömrü	■ Reçine (A), SikaBiresin® L80	18 Ay
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® CH80-1	12 Ay
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® CH80-2	12 Ay
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC12 (Biresin S12)	12 Ay
Depolama Isısı	■ Reçine (A), SikaBiresin® L80	18 – 25 °C
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® CH80-1	18 – 25 °C
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® CH80-2	18 – 25 °C
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC12 (Biresin S12)	18 – 25 °C
Kristalizasyon	■ Düşük sıcaklıkta uzun süreli depolamadan dolayı, reçinede (A) kristalleşme meydana gelebilir. Bu durum, asgari 60 °C'de ısıtılıp kolayca giderilir.	

Açılmış ambalajlar

- Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.
- Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.

DiĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Malzeme Güvenlik Bilgi Formları

ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

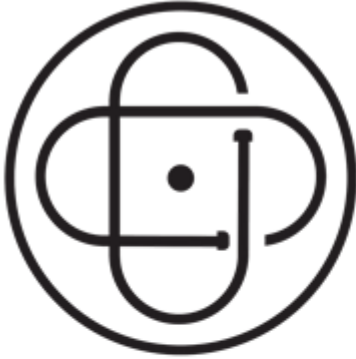
SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarına (MGBF) başvurabilirler.

YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

İletişim



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknoresin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknoresin.com