

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® G30 (Biresin® G30)

GENEL MAKSATLI EPOKSİ DÖKÜM REÇİNESİ – 35 mm KALINLIĞA KADAR DÖKÜLEBİLME

UYGULAMA

- Her türlü amaca uygun kalıpların, döküm modellerinin ve metal saç sıvama kalıplarının üretimi

TEMEL ÖZELLİKLER

- İyi ebatsal kararlılık ve düşük çekme
- İyi yüzey kalitesi, yoğun yapı ve yüksek sıcaklık direnci
- SikaBiresin® G30** sertleştirici ile yüksek ebatsal kararlılık ve kısa kalıptan çıkarma süresinin yanı sıra 1,5 ila 35 mm aralığında döküm kalınlığı
- SikaBiresin® F04** sertleştirici ile düşük viskozite ve daha iyi akışkanlık özellikleri
- SikaBiresin® GC11** sertleştirici ile daha kısa kullanım süresi ve iyi yayılma özellikleri

AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli epoksi sistemi
Komponent A	SikaBiresin® G30 , epoksi reçine, dolgulu, siyah
Komponent B	SikaBiresin® G30 , amin, dolgunsuz, sarımsı ila amber rengi arası
Komponent B	SikaBiresin® F04 , amin, dolgunsuz, şeffaf
Komponent B	SikaBiresin® GC11 , amin, dolgunsuz, amber rengi

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Reçine (A)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)
		SikaBiresin® G30	SikaBiresin® G30	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Bileşenler					
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 40,000	~ 3,500	~ 10	~ 1,400
Yoğunluk	g/cm ³	2.3	0.98	0.87	1.08
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	10	5	6
Karışım					
Renk		siyah	siyah	siyah	siyah
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 14,500	~ 4,000	~ 40,000	~ 40,000
Kullanım süresi, oda sıcaklığı	dak	~ 60	~ 45	~ 32	~ 32
Kalıp açma süresi, oda sıcaklığı	saat	12 – 16	24 – 48	~ 12	~ 12

MEKANİK ÖZELLİKLER

Yaklaşık değerler

			SikaBiresin® G30	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Yoğunluk	ISO 1183	g/cm ³	2.1	2.1	2.1
Shore sertliği	ISO 868	-	D 87	D 88	D 91
Elastikiyet modülü	ISO 178	MPa	6,800	8,500	8,950
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	54	53	84
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	6	7	6
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	96	109	139
Doğrusal çekme	Firma içi test	%	0.05	0.03	ölçülmedi

ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler

			SikaBiresin® G30	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75B	°C	67	63	81

AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

- Reçine (A), SikaBiresin® G30 5 kg / 25 kg
- Sertleştirici (B), SikaBiresin® G30 2.5 kg
- Sertleştirici (B), SikaBiresin® F04 2.5 kg
- Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC11 0.5 kg / 12 x 0.05 kg / 1 kg

ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve uygulama ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Komponent A, kullanmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Tavsiye edilen kalıp ayırıcılar: Sika® Liquid Wax-815 veya Sika® Pasty Wax-818. Daha fazla bilgi için, kalıp ayırıcılara ait Ürün Bilgi föylerini inceleyebilirsiniz.
- Üretim sırasında nemsiz ortamda çalışmaya ve kalıpların kuru olmasına dikkat edilmelidir.
- Her iki bileşen belirtilen oranda birbiri ile iyice karıştırılmalı ve ayırıcı uygulanmış kalıbın en dip noktasından hemen dökülmelidir.
- Fırınlama yapılması, parçanın mekanik özelliklerini geliştirecektir.
- Parça geometrisi ve ağırlığına bağlı olarak, fırınlamanın yapılması tavsiye edilir.
- Nihai parça üzerindeki kalıp ayırıcı artıklarının temizlenmesi için, Sika® Reinigungsmittel-5 tavsiye ediyoruz. Diğer temizleyicilerin kullanılmadan önce denenmesi mutlaka gereklidir.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım Ömrü	<ul style="list-style-type: none">Reçine (A), SikaBiresin® G30 12 aySertleştirici (B), SikaBiresin® G30 12 aySertleştirici (B), SikaBiresin® F04 12 aySertleştirici (B), SikaBiresin® GC11 24 ay
Depolama Isısı	<ul style="list-style-type: none">Reçine (A), SikaBiresin® G30 18 – 25 °CSertleştirici (B), SikaBiresin® G30 18 – 25 °CSertleştirici (B), SikaBiresin® F04 18 – 25 °CSertleştirici (B), SikaBiresin® GC11 15 – 25 °C
Kristalizasyon	<ul style="list-style-type: none">Düşük ısıda uzun süre depolama yüzünden komponentler kristalize olabilir.Bu durum, malzemenin en çok 70 °C'de yeterli süre fırınlanması ile kolaylıkla çözülebilir.Kullanmadan önce, malzeme ortam sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalıdır.

Açılmış ambalajlar

- Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.
- Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.

DiĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Güvenlik Bilgi Formları

ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

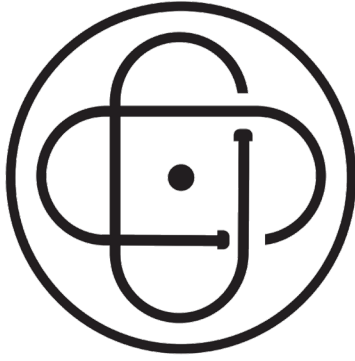
SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Güvenlik Bilgi Formlarına (GBF) başvurabilirler.

YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

İletişim



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknoresin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknoresin.com