

SikaBiresin® CR87
BİYO-BAZLI



SikaBiresin® CR87 DAHA SÜRDÜRÜLEBİLİR KOMPOZİTLER İÇİN OPTİMİZE EDİLMİŞ EPOKSİ SİSTEMİ

SikaBiresin® CR87 kompozit parçaların infüzyon, vakum destekli RTM veya RTM yöntemleriyle üretimi için geliştirilmiş bir sistemdir. Doğru hammaddelerin seçimi, performanstan ödün vermeden biyo bazlı karbon içeriğinin önemli ölçüde artırılmasını sağlamıştır.

Düşük karışım viskozitesi, uzun kullanım süreleri ve mükemmel mekanik performansı sayesinde bu sistem; büyük, yüksek performans isteri olan parça üreticilerinin beklentilerini karşılar. Bu biyo-bazlı sistem, onaylı harici bir laboratuvar tarafından ISO 16620-2 standardına göre test edilmiştir.

- Liflerin ve takviyenin mükemmel şekilde ıslatılması
- Biyo-bazlı karbon içeriği %38 (reçine)
- İki komponentli sistem, kullanım süresi 75 ila 400 dk. arasında
- Büyük boyutlu parçaların üretimi için kullanılabilir

BUILDING TRUST



SikaBiresin® CR87

AÇIKLAMA

SikaBiresin® CR87 biyo-bazlı karbon içeriği 38 % (reçine) olan bir epoksi reçine sistemidir. Vakum infüzyon işleminde 87 °C'ye kadar ısıl dayanımı olan, yüksek performanslı fiber takviyeli kompozit parçaların üretimi için tasarlanmıştır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Biyo-bazlı sistem
- Mükemmel ıslatma yeteneği
- Geniş işlem süresi aralığı

UYGULAMA ALANLARI

SikaBiresin® CR87, düşük viskozitesi nedeniyle özellikle büyük kompozit parçaların infüzyonla üretimi için uygundur. Denizcilik ve rüzgar enerjisi uygulamaları için tasarlanmıştır ancak genel endüstriyel kompozit parça üretimleri için de kullanılabilir.

| FİZİKSEL ÖZELLİKLER | REÇİNE (A) | SERTLEŞTİRİCİLER (B) | | |
|----------------------------------|-------------------|----------------------|---------------------|----------------------|
| Bileşen | SikaBiresin® CR87 | SikaBiresin® CH87-2 | SikaBiresin® CH87-6 | SikaBiresin® CH87-10 |
| Viskozite, 25°C, mPa.s | ~600 | ~40 | ~20 | ~10 |
| Yoğunluk, 25°C, gr/ml | 1.13 | 0.95 | 0.94 | 0.93 |
| Ağırlıkça karışım oranı | 100 | 28 | | |
| | | Karışım | | |
| Kullanım süresi, 100 ml, 25°C | | 80 | 180 | 400 |
| Karışım viskozitesi, 25°C, mPa.s | | 260 | 220 | 200 |

| MEKANİK ÖZELLİKLER, SAF REÇİNE ÖRNEKLERİ, 8 saat / 80°C UYGUN KÜRLEME DÖNGÜSÜNDEN SONRA | | | | |
|---|---------|---------------------|---------------------|----------------------|
| SikaBiresin® CR87 | | SikaBiresin® CH87-2 | SikaBiresin® CH87-6 | SikaBiresin® CH87-10 |
| Final sertlik (Shore D) | ISO 868 | 83 | 83 | 83 |
| Çekme mukavemeti (MPa) | ISO 527 | 80 | 75 | 75 |
| Kopma uzaması (%) | ISO 527 | 5.0 | 5.0 | 5.0 |
| Çekme modülü (MPa) | ISO 527 | 2800 | 2700 | 2650 |

| TERMAL ÖZELLİKLER, SAF REÇİNE ÖRNEKLERİ, 8 saat / 80°C UYGUN KÜRLEME DÖNGÜSÜNDEN SONRA | | | | |
|--|-----------|---------------------|---------------------|----------------------|
| SikaBiresin® CR87 | | SikaBiresin® CH87-2 | SikaBiresin® CH87-6 | SikaBiresin® CH87-10 |
| Camsılaşma sıcaklığı (Tg) | ISO 11357 | 85 | 84 | 87 |
| Isıl eğilme sıcaklığı (HDT A) | ISO 75 | 75 | 75 | 75 |

En güncel Genel Satış Koşullarımız geçerli olacaktır. Lütfen herhangi bir kullanımdan önce en güncel yerel Ürün Teknik Föyünü inceleyin.



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknosin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknosin.com



SIKA SERVICES AG
Tueffenwies 16
8048 Zurich
Switzerland

BUILDING TRUST

