

## ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

# SikaBiresin® L84 (Biresin® L84)

## LAMİNASYON VE GENEL MAKSAT REÇİNE SİSTEMİ

### UYGULAMA

- Mükemmel ısı ve mekanik dayanıma sahip çeşitli tiplerde yüksek performanslı kalıplar üretmek için özel olarak formüle edilmiş epoksi reçine kalıp sistemi.
- Üç farklı sertleştirici ile esnek uygulama.
- Cam veya karbon fiberlerle güçlendirilmiş lamine kalıplar da dahil olmak üzere birçok kalıp tipinin üretimi için uygundur.
- SikaBiresin® L84, ayrıca, ısıya dayanıklı ters kalıplar, modeller ve negatifler üretmek için ve vakumla şekillendirme kalıplarının üretiminde de kullanılabilir..
- Reçine sistemi, yüksek oranda dolgulu polimer beton üretmek için de kullanılabilir.

### TEMEL ÖZELLİKLER

- Farklı reçineler ile çok amaçlı kullanım
- Reçine, hem elyaf hem de dolgular için mükemmel ıslatma özelliklerine sahiptir.
- Yüksek elyaf ve dolgu ilavesi mümkün
- Özellikle kürlenme sonrası iyi ısı ve mekanik direnç: Daha hızlı kürlenme ve daha erken kalıptan çıkarma için SikaBiresin® GC12 (Biresin S12) sertleştirici ile
- Sertleştirici SikaBiresin® L84 T ile; daha uzun kullanım süresi ve daha yüksek ısı dayanım sıcaklığı elde edilebilir. Daha yüksek ısı dayanımı elde etmek için fırınlama gereklidir.

### AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli epoksi sistemi
Komponent A	<b>SikaBiresin® L84</b> , epoksi reçine, şeffaf
Komponent B	<b>SikaBiresin® L84</b> , amin, şeffaf ve renksiz
Komponent B	<b>SikaBiresin® GC12 (Biresin S12)</b> , amin, amber rengi
Komponent B	<b>SikaBiresin® L84 T</b> , amin, şeffaf ve renksiz

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Reçine (A)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)
		<b>SikaBiresin® L84</b>	<b>SikaBiresin® L84</b>	<b>SikaBiresin® GC12</b>	<b>SikaBiresin® L84 T</b>
Bileşenler					
Viskozite, 23 °C	mPa.s	~ 1,600	< 10	~ 140	< 10
Yoğunluk, 25 °C	g/ml	~ 1.15	~ 1.1	~ 1.0	~ 0.92
Karışım oranı	ağırlıkça	100	25	20	24
	hacmen	100	26	23	30

		Karışım		
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 390	~ 1,090	~ 590
Kullanım süresi, NŞA, 500 g	dak	~ 40	~ 20	~ 60
Kalıp açma süresi, NŞA	saat	24	24	24 + fırınlama

## MEKANİK ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler			SikaBiresin® L84	SikaBiresin® GC12	SikaBiresin® L84 T
Yoğunluk	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>		1.1	
Shore sertliği	ISO 868		D 82	D 84	D 86
E-Modülü	ISO 178	MPa	3,600	3,400	3,000
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	76	130	131*
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	118	120	127
Gerilme mukavemeti	ISO 527	MPa	87	77	73*
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	18	21	-

## ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler					
Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75B	°C	100*	91*	110**
Camsılaşıma sıcaklığı	ISO 11357	°C	104***	-	123***

\* 2 s / 80 °C fırınlama sonrası, \*\* 15 s / 80 °C fırınlama sonrası, \*\*\* 12 s / 100 °C fırınlama sonrası

## AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

- |   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| ■ Reçine (A), SikaBiresin® L84          | 220 kg; 50 kg; 10 kg net              |
| ■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® L84   | 50 kg; 12.5 kg; 2.5 kg net            |
| ■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC12  | 15 kg; 2.5 kg; 9 x 0.4 kg; 0,4 kg net |
| ■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® L84 T | 53 kg; 15 kg; 2.5 kg net              |

## ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Komponent A, kullanmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Bileşenleri belirtilen orana göre hassas bir şekilde tartın.
- Her iki bileşen de karışım oranına göre spatula veya düşük devirde çalışan karıştırıcı ile iyice karıştırılmalıdır.
- Karıştırma kabının tabanını ve kenarını sıyırıp tekrar karıştırmayı unutmayınız.
- A ve B bileşenleri karıştırıldıktan sonra istenilen katkı maddelerinin kolayca karıştırılması mümkündür.
- SikaBiresin® L84 düşük viskozitesi sayesinde hızlı ve kolay uygulanır. Elyafı kolayca ıslatır ve yüksek düzeyde bağlayıcı kuvveti olan dolgu maddeleri ve tozları içerir. 2 - 3 mm'den fazla kalınlıktaki laminasyonlarda, hızlı sıcaklık artışını engellemek için 2 saatlik bir ara gereklidir. Sertleştiriciler (B) SikaBiresin® L84 ve SikaBiresin® L84 T ile kesintisiz çalışma mümkündür.
- SikaBiresin® L84 T sertleştirici kullanımında oda sıcaklığında 24 s ve yaklaşık 4 - 5 s boyunca 40 – 50 °C'de fırınlama sonrası kalıp açılabilir. Tam kürleşme için 15 s boyunca 80 °C'de fırınlama gereklidir.
- Reçine ile seçilen elyaf arasındaki oran belirlenmeli ve güvenilir bir şekilde kontrol edilmelidir.
- Laminatlar için, bağlayıcı içeren cam elyaflar, daha iyi esnekliği nedeniyle örgü elyaftan daha iyidir.
- Kullanılan alet edavatı hemen temizlemek için Sika® Reinigungsmittel 5 önerilir.

## DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım ömrü	<ul style="list-style-type: none"><li>Reçine (A), <b>SikaBiresin® L84</b> 24 Ay</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® L84</b> 18 Ay</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® GC12</b> 12 Ay</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® L84 T</b> 18 Ay</li></ul>
Depolama Isısı	<ul style="list-style-type: none"><li>Reçine (A), <b>SikaBiresin® L84</b> 18 – 25 °C</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® L84</b> 18 – 25 °C</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® GC12</b> 18 – 25 °C</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® L84 T</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Kristalizasyon	<ul style="list-style-type: none"><li>Düşük sıcaklıkta uzun süreli depolamadan dolayı, reçinede (A) kristalleşme meydana gelebilir. Bu durum, asgari 60 °C'de ısıtılıp kolayca giderilir.</li></ul>
Açılmış ambalajlar	<ul style="list-style-type: none"><li>Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.</li><li>Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.</li></ul>

### DİĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Malzeme Güvenlik Bilgi Formları

### ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

### SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarına (MGBF) başvurabilirler.

### YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

### ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® L84 (Biresin® L84)

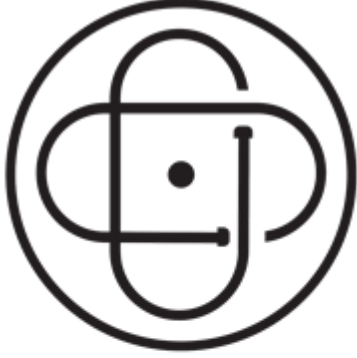
Kasım 2020, Versiyon 01

Sika Advanced Resins

3

BUILDING TRUST





# tekno

**ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.**

**AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24  
34953 TUZLA / İSTANBUL**

**TEL: 0216 397 75 34/35  
e-posta : [info@teknoresin.com](mailto:info@teknoresin.com)**

**FAX: 0216 397 39 59  
web : [www.teknoresin.com](http://www.teknoresin.com)**