BUILDING TRUST

ÜRÜN BİLGİ FORMU

SikaBiresin® RG53 FR

Alev geciktirici parçalar için düşük basınçlı RIM sistemi – ABS özelliklerinde

TİPİK ÜRÜN VERİLERİ (DİĞER DEĞERLER İÇİN GÜVENLİK BİLGİ FORMUNA BAKINIZ)

Özellikler		Bileşen A SikaBiresin® RG53 FR	Bileşen B SikaBiresin® RG500
Kimyasal yapı		Polyol	MDI esaslı izosiyanat
Renk		Bej, siyah	Kahverengi
	karışım	Bej, siyah	
Yoğunluk		1.2 kg/lt	1.23 kg/lt
	katı	1.27 kg/lt	
Karışım oranı	ağırlıkça hacimsel	100 : 54 100 : 52	
Viskozite (CQP029-4)		4700 mPa·s	110 mPa·s
Kullanım süresi (CQP021-4)	23 °C'de	75 sn	
Kalıptan çıkartma süresi		10 dak	
Donma zamanı	23 °C'de	1 gün	
Shore D sertliği (CQP023-1 / ISO 868)		84 [A]	
Gerilme mukavemeti (CQP036-2 / ISO 527)		45 MPa [A]	
Gerilme uzaması (CQP036-2 / ISO 527)		5 % [A]	
Elastikiyet mukavemeti (CQP027-2 / ISO 178)		70 MPa [A]	
Elastikiyet modülü (CQP027-2 / ISO 178)		2200 MPa [A]	
Darbe direnci (CQP038-2 / ISO 179)		35 kJ/m^2 [A]	
Isıl dayanım sıcaklığı (CQP030-1 / ISO 75B)		110 °C [B]	
Raf ömrü		12 ay	

CQP = Şirket Kalite Prosedürü

[A] donma koşulları: kalıptan çıkarttıktan sonra 23 °C'de 7 gün

[B] fırınlama: 80 °C'de 4 saat + 120 °C'de 2 saat

AÇIKLAMA

SikaBiresin® RG53 FR, alev geciktirici parçaların üretimi için kullanılan, hızlı kürlenen, iki bileşenli, düşük basınçlı bir poliüretan RIM sistemidir.
Ürün, uygun makinalar ile kullanılmalıdır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Sertifikalı alev geciktirici özellikler
- İyi ısıl dayanım
- ABS benzeri
- Yüksek elastikiyet mukavemeti
- İyi akış özellikleri
- Kısa kalıptan çıkartma süresi

UYGULAMA YERLERİ

SikaBiresin® RG53 FR; elektrikli cihazlar için sert muhafazalar ve kaplamalar ile makine dış kaplamalarının üretimi için tasarlanmıştır.
Alev geciktirici özellikleri sayesinde, özellikle UL94 V0 standardına uygun alev geciktiriciliğinin gerekli olduğu bileşenler ve parçalar için son derece uygundur.
İyi akışkanlık özelliği; havalandırma kanalları veya entegre takviye elemanlarına sahip parçalar gibi, karmaşık şekil ve yapılara sahip ince cidarlı parçaların üretimi için idealdir.
Bu ürün yalnızca deneyimli profesyonel kullanıcıların kullanımına yöneliktir.

ONAYLAR / SERTİFİKALAR

- 3 mm kalınlıkta UL94 V0 standardına göre alev geciktirici
- Ek IV uyarınca alev geciktirici; 3 mm kalınlıkta 95/28/EC sayılı AB Direktifi
- DIN 75200; ISO 3795 uyarınca alev geciktirici

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey hazırlama

Yüzeyler temiz, kuru olmalı; gres, yağ ve tozdan arındırılmış olmalıdır.

Mum bazlı kalıp ayırıcıların kullanılması önerilir. Sika kalıp ayırıcılar hakkında daha fazla bilgi için ilgili Ürün Bilgi Formuna başvurun.

Karıştırma

Kullanım öncesinde malzemeyi homojenlik ve kristalleşme açısından kontrol edin. Düşük sıcaklıkta uzun süreli depolama sonrasında bileşenlerde kristalleşme görülebilir. Bu durum, ilgili bileşenin en fazla 70 °C'ye kadar ısıtılıp kristaller tamamen kaybolana dek bekletilmesiyle kolayca giderilebilir. Kullanımdan önce malzemenin, hedeflenen uygulama ortam sıcaklığına kadar soğumasını bekleyin.

A bileşeni, kullanılmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

A bileşeni için bir karıştırıcıya ve her iki bileşen için de silika jel filtrelere ihtiyaç duyulur.

Her iki bileşen, belirlenen karışım oranına uygun olarak homojen bir şekilde karıştırılmalıdır.

Nem girişini önlemek için kaplar, kullanımdan hemen sonra sıkıca kapatılmalıdır.

Ürünün ambalajı açıldıktan sonra mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.

Uygulama

Malzeme ve uygulama sıcaklığı 18 °C ile 25 °C arasında olmalıdır.

Kalıp sıcaklığı 20 °C ile 60 °C arasında olmalıdır. Kalıp sıcaklığının artırılması, kalıptan çıkarma süresinin kısalmasını sağlar.

SikaBiresin® RG53 FR, 2 bileşenli düşük basınç makinaları ile uygulanır. Bu makinalar, üretilecek parçalar için malzemeye uygun olarak özel ayarlanmalıdır.

Karıştırma işlemi, dinamik veya statik-dinamik karıştırma üniteleriyle gerçekleştirilir.

Kalıp sıcaklığı, parçanın mekanik ve ısıl özellikleri üzerinde önemli bir etkiye sahiptir. Kalıp sıcaklığının düşük olduğu durumlarda, bu özellikler bir fırınlama (post-curing) işlemiyle iyileştirilebilir.

Parçanın geometrisine ve ağırlığına bağlı olarak, son kürleme sırasında bir kalıp destek aparatı (conformer) kullanılması önerilir.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Her iki bileşen de orijinal, açılmamış kaplarında, 15 °C ile 25 °C arasındaki bir sıcaklıkta saklanmalıdır.

DAHA FAZLA BİLGİ

Burada yer alan bilgiler yalnızca genel bilgilendirme amaçlıdır. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Sika Industry Teknik Departmanından talep üzerine alınabilir.

Aşağıdaki yayınların kopyaları talep üzerine temin edilebilir:

- Güvenlik Bilgi Föyleri

AMBALAJ BİLGİLERİ

SikaBiresin® RG53 FR (A)

Teneke	25 kg
Varil	200 kg

SikaBiresin® RG500 (B)

Teneke	20 kg
Varil	250 kg

ÜRÜN VERİLERİNİN TEMELİ

Bu belgede belirtilen tüm teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Gerçek ölçülen veriler, kontrolümüz dışında gelişen durumlar nedeniyle farklılık gösterebilir.

SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kimyasal ürünlerin taşınması, kullanımı, depolanması ve imhası ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için kullanıcılar, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlik ile ilgili verileri içeren güncel Güvenlik Bilgi Föylerine başvurmalıdır.

YASAL UYARI

Bu bilgiler ve özellikle Sika ürünlerinin uygulama ve son kullanımına ilişkin tavsiyeler, Sika'nın ürünlerin normal koşullar altında, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak doğru şekilde saklanması, işlenmesi ve uygulanması durumunda sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Uygulamada, malzeme, alt tabaka ve gerçek saha koşullarındaki farklılıklar, bu bilgilerden, yazılı tavsiyelerden veya sunulan diğer herhangi bir tavsiyeden, satılabilirlik veya belirli bir amaca uygunluk konusunda hiçbir garanti veya herhangi bir yasal ilişkiden kaynaklanan hiçbir yükümlülük çıkarılamayacak şekildedir. Ürünü kullanan kişi, ürünün amaçlanan uygulama ve amaca uygunluğunu test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü şahısların mülkiyet haklarına riayet edilmelidir. Tüm siparişler, mevcut satış ve teslimat koşullarımıza tabidir. Kullanıcılar, ilgili ürün için yerel Ürün Bilgi Formunun en son sürümüne her zaman başvurmalıdır; bu sayfaların kopyaları talep üzerine temin edilecektir.

tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35 FAX: 0216 397 39 59
e-posta : info@teknoresin.com web : www.teknoresin.com

ÜRÜN BİLGİ FORMU
SikaBiresin® RG53 FR
Versiyon 01.01 (08 - 2026), en
012122030530001030

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de