

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® F46 (Biresin® G46)

KALIN DÖKÜMLER İÇİN UZUN KULLANIM SÜRELİ DOLGULU PUR DÖKÜM REÇİNESİ
– KULLANIM SÜRESİ 40 dakika

UYGULAMA

- Ana ve çekirdek modellerin, negatiflerin ve döküm kalıplarının üretimi
- Kontrol fişstürleri ve kopyalama modelleri için

TEMEL ÖZELLİKLER

- Kokusu az
- İyi akışkanlık ve kolay gaz atma
- Kalın kesitlerin dökümü ve çekmeden donma
- Uzun kullanım süresi ve düşük reaksiyon ısısı
- İyi mekanik özellikler
- Donmuş kalıplar işlenebilir

AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli poliüretan sistemi
Komponent A	SikaBiresin® F46 , polyol, dolgulu, bej
Komponent B	SikaBiresin® F46 , MDI esaslı izosiyanat, dolgusuz, kahvemsi şeffaf

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Polyol (A)	İzosiyanat (B)
Bileşenler		SikaBiresin® F46	SikaBiresin® F46
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 20,000	~ 200
Yoğunluk	g/cm³	1.8	1.22
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	25
		Karışım	
Renk		bej	
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 3,000	
Kullanım süresi, oda sıcaklığı, 200 g	dak	~ 40	
Kalıp açma süresi, oda sıcaklığı	saat	~ 16 – 24	

MEKANİK ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler

Yoğunluk	ISO 1183	g/cm ³	1.7
Shore sertliği	ISO 868	-	D 87
Elastikiyet modülü	ISO 178	Mpa	6,500
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	Mpa	65
Gerilme mukavemeti	ISO 527	Mpa	25
Kopma uzaması	ISO 527	%	2
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	Mpa	110
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	6
Doğrusal çekme	Firma içi test	%	0.03 – 0.05

ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler

Isıl dayanım sıcaklığı			
7 gün / 23°C	ISO 75B	°C	50
8 saat / 80°C			75

AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

- | | |
|------------------------------------|-------|
| ■ Poliyol (A), SikaBiresin® F46 | 20 kg |
| ■ İzosiyanat (B), SikaBiresin® F46 | 5 kg |

ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve uygulama ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Kalıbın veya modelin temiz, kuru, toz ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olun.
- Kalıp veya ana model yüzeyi gözenekli ise, ayırıcı uygulanmadan önce yüzey doldurulmalıdır.
- Vaks ayırıcıların kullanılması önerilir.
Sika ayırıcılar hakkında daha fazla bilgi için ilgili Ürün Veri Sayfasına bakın.
- Kullanmadan önce malzemenin homojenliğini ve kristalleşmesini kontrol edin.
Düşük sıcaklıkta uzun süre bekledikten sonra, bileşenlerin kristalleşmesi meydana gelebilir. Bu işlem, etkilenen bileşenin kristaller kaybolana kadar maksimum 70 °C'ye ısıtılmasıyla kolayca tersine çevrilebilir. Kullanmadan önce istenen işleme sıcaklığına soğumasını bekleyin.
- Her iki komponent karıştırılmadan önce komponent A iyice karıştırılmalıdır.
- Her iki komponent karıştırılmadan önce komponent B iyice çalkalanmalıdır.
- Her iki komponent de tanımlanan karıştırma oranına uyularak homojen bir şekilde karıştırılmalıdır. Karıştırma, bir spatula veya ≤ 300 rpm'de bir makine karıştırıcısı ile yapılabilir. Homojen ve tam bir karışım sağlamak için, karıştırılmış ürünü başka bir kaba dökün ve kısa bir süre sonra tekrar karıştırın.
- Karıştırdıktan hemen sonra karışımı en dip noktadan başlayarak kalıba dökün.
- Kalıp açma süresi, döküm kalınlığına ve oda sıcaklığına bağlı olarak değişebilir.
- Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.
- Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.
- Fırınlama yapılması, parçanın mekanik özelliklerini geliştirecektir.
- Parça geometrisi ve ağırlığına bağlı olarak, fırınlamanın bir destekle yapılması tavsiye edilir.

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® F46 (Biresin® G46)

Mart 2024, Versiyon 02

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım Ömrü	■ Polyol (A), SikaBiresin® F46 ■ İzosiyanat (B), SikaBiresin® F46	12 months 12 months
Depolama Isısı	■ Polyol (A), SikaBiresin® F46 ■ İzosiyanat (B), SikaBiresin® F46	18 – 25 °C 18 – 25 °C

DİĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Güvenlik Bilgi Formları

ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

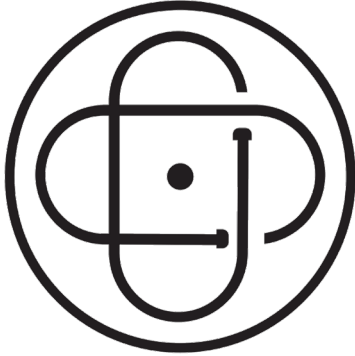
SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Güvenlik Bilgi Formlarına (GBF) başvurabilirler.

YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

İletişim



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknoresin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknoresin.com

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® F46 (Biresin® G46)

Mart 2024, Versiyon 02

Sika Advanced Resins

