

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® F190 (F190-1)

DÜŞÜK ÇEKMEŞİ OLAN DOLGUSUZ HIZLI DÖKÜM REÇİNESİ –
KULLANIM SÜRESİ 6,5 – 8,5 dakika

UYGULAMA

- Negatiflerin, modellerin ve büyük maketlerin dökümü için dolgusuz ürün
- Dolgu ilavesi ile daha yüksek hacimli dökümlerin yapılabilmesi

TEMEL ÖZELLİKLER

- Kolay kullanım için basit karışım oranı (ağırlıkça 1:1)
- Düşük viskozite
- Düşük çekme
- Yüksek dolgu ilavesi ile bile yeterli viskozite
- Ekzotermik reaksiyonu sınırlamak ve kolay işleme için RZ 30150 / TE Dolgu ilavesi
- RZ 209/6 / alüminyum tozu ile ısı iletkenliğini artırabilme
- REACH ve RoHS uyumlu

AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli poliüretan sistemi
Komponent A	SikaBiresin® F190, polyol, dolgusuz, bej
Komponent B	SikaBiresin® F190, MDI esaslı izosiyanat, dolgusuz, kahverengi
Dolgu	RZ 30150 / TE Filler, alüminyum hidroksit toz (ATH), beyaz

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Polyol (A)	İzosiyanat (B)	Dolgu
Bileşenler		SikaBiresin® F190	SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 80	~ 110	ölçülemez
Yoğunluk	g/cm ³	0.99	1.11	ölçülemez
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	100	360
		Karışım		
Renk		bej		bej
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 125		~ 2,000
Kullanım süresi, oda sıcaklığı, 200 g	dak	6'30'' – 8'30''		10 – 12''
Kalıp açma süresi, 25 °C				
- 10 mm kalınlık	dak	~ 180	-	-
- 40 mm kalınlık		-	-	~ 105

MEKANİK ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler; (16 saat / 70 °C fırınlama sonrası)

			SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Yoğunluk, 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1.07	1.67
Shore sertliği	ISO 868	-	D 68	D 76
Elastikiyet modülü	ISO 178	MPa	1,250	4,000
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	40	30
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	20	4
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	35	47
Doğrusal çekme, 23 °C				
- 10 mm kalınlık	Firma içi test	mm/m	5.5	-
- 40 mm kalınlık			-	3.5

ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler

			SikaBiresin® F190	RZ 30150 / TE Filler
Camsılama sıcaklığı, (16 saat / 70 °C fırınlama sonrası)	ISO 11359	°C	90	93
Isıl genişleme katsayısı (15 °C ila 90 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	155	90

AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

- | | |
|-------------------------------------|----------------|
| ■ Polyol (A), SikaBiresin® F190 | 18 kg / 4.5 kg |
| ■ İzosiyanat (B), SikaBiresin® F190 | 18 kg / 4.5 kg |
| ■ Dolgu, RZ 30150 / TE Filler | 25 kg |

ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve uygulama ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Her iki komponent, kullanmadan önce mutlaka çalkalanarak karıştırılmalıdır.
- Poröz yüzeyler, uygulama yapmadan önce iyice düzeltilmelidir.
- Tavsiye edilen kalıp ayırıcılar vaks bazlıdır. Daha fazla bilgi ve öneri için Sika kalıp ayırıcıların Ürün Veri Föylerine bakın veya distribütöre başvurun.
- Her iki bileşen de kullanımdan önce iyice çalkalanmalıdır.
- 10 mm'nin üzerinde ve 40 mm'ye kadar olan döküm kalınlıkları için aşağıdaki oranlarda dolgu maddesi eklenmesi önerilir:
 - RZ 30150 / TE Filler (mineral dolgu): reçinenin yüzde 360'ına kadar
 - RZ 209/6 / Aluminum powder: reçinenin yüzde 360'ına kadar
- Dolgu eklenecekse: dolgu miktarını eşit olarak bölün ve her bir 2 bileşene her bir yarısını ekleyerek homojen bir karışım elde edene kadar karıştırın.
- Her iki bileşen de karıştırma oranına göre bir spatula veya düşük devirli karıştırıcı ile iyice karıştırılmalı ve en derin noktadan başlanarak hemen kalıba dökülmelidir.
- Kalıptan çıkarılan parçanın fırınlanması, mekanik özellikleri daha iyileştirebilir.
- Parçanın geometrisine ve ağırlığına bağlı olarak, fırınlama sırasında destek kullanılması önerilir.
- Üretilen parçayı kalıp ayırıcı kalıntılarından temizlemek için Sika® Reinigungsmittel-5 öneriyoruz. Diğer temizleyicileri kullanmadan önce uyumluluğunun test edilmesi gerekir.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım süresi	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® F190 12 ay▪ İzosiyanat (B), SikaBiresin® F190 12 ay▪ Dolgu, TE Filler / RZ 30150 24 ay
Depolama ısısı	<ul style="list-style-type: none">▪ Polyol (A), SikaBiresin® F190 15 – 25 °C▪ İzosiyanat (B), SikaBiresin® F190 15 – 25 °C▪ Dolgu, TE Filler / RZ 30150 15 – 25 °C
Açılmış ambalajlar	<ul style="list-style-type: none">▪ Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.▪ Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.

DİĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Malzeme Güvenlik Bilgi Formları

ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

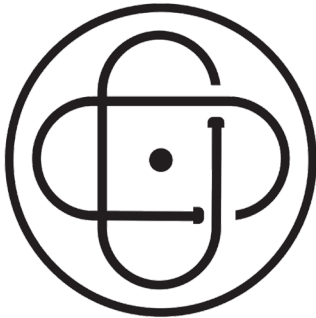
SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarına (MGBF) başvurabilirler.

YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

İletişim



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknorezin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknorezin.com