

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® GC108 GC155

YÜKSEK ISI MUKAVEMETLİ EPOKSİ JELKOT

UYGULAMA

- Çok yüksek ısı direncine sahip el yatırmalar

TEMEL ÖZELLİKLER

- İyi mekanik özellikler
- 160 °C'ye kadar yüksek ısı dayanımı
- Kolay uygulanabilme

AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli epoksi sistem
Komponent A	SikaBiresin® GC108, epoksi reçine, dolgulu, siyah
Komponent B	SikaBiresin® GC155, amin, dolgusuz, amber rengi

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Bileşenler		Reçine (A)	Sertleştirici (B)
		SikaBiresin® GC108	SikaBiresin® GC155
Viskozite	mPa.s	macun	120
Yoğunluk	g/cm ³	1.21	0.98
Karışım oranı A : B	ağırlıkça	100	28
Karışım			
Renk		Siyah	
Viskozite	mPa.s	21,000	
Kullanım süresi, 200 g	dak	100	
Jelleşme süresi, oda sıcaklığı	dak	230	
Kalıp açma süresi	saat	24	
Donma süresi, oda sıcaklığı	saat	24	

MEKANİK ÖZELLİKLER

(yaklaşık değerler; 8 saat / 160 °C fırınlama sonrası)

Yoğunluk	ISO 1183	g/cm ³	1.19
Shore sertliği	ISO 868	D	86
Elastikiyet modülü	ISO 178	MPa	3,100
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	101
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	17
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	130

ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

(yaklaşık değerler; 8 saat / 160 °C fırınlama sonrası)

Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75 B	°C	160
Camsılama sıcaklığı	ISO 11359	°C	164

AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

- Reçine (A), SikaBiresin® GC108 8 kg
- Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC155 1.4 kg

ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model, kalıp ve uygulama ortam sıcaklıkları, 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Kalıbın veya modelin temiz, kuru, toz ve yağdan arındırılmış olduğundan emin olun.
- Poröz yüzeyler, ayırıcı uygulanmadan önce iyice düzeltilmelidir.
- Tavsiye edilen kalıp ayırıcılar vaks esaslıdır.
Daha fazla bilgi için, kalıp ayırıcılara ait Ürün Bilgi föylerini inceleyebilirsiniz.
- Kullanmadan önce malzeme homojenliğini ve kristalizasyonu kontrol edin.
- Düşük ısıda uzun süre depolama yüzünden komponentler kristalize olabilir. Bu durum, malzemenin en çok 70 °C'de yeterli süre fırınlanması ile kolaylıkla çözülebilir. Kullanmadan önce, malzeme ortam sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalıdır.
- Komponent (A) kullanmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Her iki bileşen de belirtilen karışım oranına uyularak iyice karıştırılmalıdır. Karıştırma, bir spatula veya ≤ 300 rpm'de bir karıştırıcısı ile gerçekleştirilebilir.
- Jelkot kalıp yüzeyine kısa ve düzgün kıllara sahip bir fırça yardımı ile eşit kalınlıkta uygulanmalıdır. Düzgün ve boşluksuz bir yüzey elde etmek için; malzemenin tek bir doğrultuda yüzeye sürülmesini tavsiye ederiz.
- Arka katlar ile yapışma problemi yaşamamak için, jelleşme süresi içinde bir ara kat uygulanması gerekmektedir.
- Jelkotun veya parçanın sıcaklığın, solventlerin ve suyun bozucu etkilerine maruz kalmasına karşı direncini arttırmak için, 160°C'de 8 saat bir fırınlama önerilir. Fırınlama yapılırken, sıcaklığın yavaş bir şekilde artırılması ve daha sonra da azaltılması gereklidir.
- Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.
- Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.
- Kalıptan çıkartılmış ürünün fırınlanması, en iyi mekanik özelliklerin elde edilmesini sağlayacaktır.
Parçanın şekli ve ağırlığına bağlı olarak, fırınlama işleminin bir destek ile yapılması parça deformasyonunu önlemek için tavsiye edilir.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım Ömrü	Reçine (A), SikaBiresin® GC108	24 ay
	Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC155	24 ay
Depolama Isısı	Reçine (A), SikaBiresin® GC108	15 °C – 25 °C
	Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC155	15 °C – 25 °C

DiĐER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Güvenlik Bilgi Formları

ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

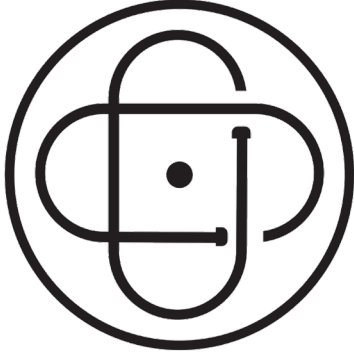
SAĐLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Güvenlik Bilgi Formlarına (GBF) başvurabilirler.

YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi fyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

İletişim



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

Aydınlı Mah. Beynur Sk. BeyoĐlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL

TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknoresin.com

FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknoresin.com