

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

SikaBiresin® G37 (Biresin® G37)

İYİ AŞINMA DAYANIMLI EPOKSİ DÖKÜM REÇİNESİ

UYGULAMA

- Metal sıvama kalıplarının çalışma yüzeylerinin üretimi
- Döküm plaka modellerinin iş yüzeylerinin üretimi
- Vakum ve PU köpük kalıplarının üretimi

TEMEL ÖZELLİKLER

- Yüksek gerçek ölçü eldesi
- Yüksek aşınma ve sıcaklık dayanımı
- **SikaBiresin® F04** sertleştirici ile 30mm'e kadar kalınlıkta dökülebilen ve akışkanlığı artırma
- **SikaBiresin® GC112** sertleştirici ile 6 – 8 mm'e kadar, metal gövde ile 15 mm'e kadar dökülebilen

AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli epoksi sistemi
Komponent A	SikaBiresin® G37 , epoksi reçine, dolgulu, gri
Komponent B	SikaBiresin® F04 , amin, dolgunsuz, renksiz
Komponent B	SikaBiresin® GC112 , amin, dolgunsuz, amber rengi
Komponent B	SikaBiresin® GC11 , amin, dolgunsuz, amber rengi

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Reçine (A)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)	Sertleştirici (B)
Bileşenler		SikaBiresin® G37	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC112	SikaBiresin® GC11
Viskozite, 23 °C	mPa.s	~ 27,000	~ 10	~ 180	~ 1,400
Yoğunluk	g/cm ³	2.3	0.87	1.0	1.08
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	5	5	6
		Karışım			
Renk		gri			
Viskozite, 23 °C	mPa.s	~ 4,500		~ 15,000	~ 31,500
Kullanım süresi, oda sıcaklığı	dak	~ 90		~ 60	~ 30
Kalıp açma süresi, oda sıcaklığı	saat	~ 16 – 24		~ 12	~ 12

MEKANİK ÖZELLİKLER

14 gün / oda sıcaklığında fırınlama sonrası yaklaşık değerler

			SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC112	SikaBiresin® GC11
Yoğunluk	ISO 1183	g/cm ³	2.3	2.3	2.3
Shore sertliği	ISO 868	-	D 88	D 90	ölçülmedi
Elastikiyet modülü	ISO 178	MPa	9,400	9,650	ölçülmedi
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	83	80	ölçülmedi
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	10	11	ölçülmedi
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	109	124	ölçülmedi
Doğrusal çekme	Firma içi test	%	0.07	0.06	ölçülmedi

MEKANİK ÖZELLİKLER

2 saat / 80 °C fırınlama sonrası yaklaşık değerler

			SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC112	SikaBiresin® GC11
Yoğunluk	ISO 1183	g/cm ³	2.3	2.3	2.3
Shore sertliği	ISO 868	-	D 90	D 91	D 91
Elastikiyet modülü	ISO 178	MPa	9,250	9,200	11,000
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	94	89	88
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m ²	12	12	10
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	117	130	138
Doğrusal çekme	Firma içi test	%	0.07	0.06	ölçülmedi

ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

yaklaşık değerler

			SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC112	SikaBiresin® GC11
Isıl dayanım sıcaklığı					
- 14 gün / oda sıcaklığı	ISO 75B	°C	51	61	ölçülmedi
- 2 saat / 80 °C			65	> 150	80

AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

■ Reçine (A), SikaBiresin® G37	5 kg / 25 kg
■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® F04	2.5 kg
■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC112	9 x 0.4 kg / 2.5 kg / 15 kg
■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC11	0.5 kg / 12 x 0.05 kg / 1 kg

ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve uygulama ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Komponent A, kullanmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Tavsiye edilen kalıp ayırıcılar: Sika® Liquid Wax-815 veya Sika® Pasty Wax-818. Daha fazla bilgi için, kalıp ayırıcılara ait Ürün Bilgi föylerini inceleyebilirsiniz.
- Üretim sırasında nemsiz ortamda çalışmaya ve kalıpların kuru olmasına dikkat edilmelidir.
- Her iki bileşen belirtilen oranda birbiri ile iyice karıştırılmalı ve ayırıcı uygulanmış kalıbın en dip noktasından hemen dökülmelidir.
- Fırınlama yapılması, parçanın mekanik özelliklerini geliştirecektir.
- Parça geometrisi ve ağırlığına bağlı olarak, fırınlamanın yapılması tavsiye edilir.
- Nihai parça üzerindeki kalıp ayırıcı artıklarının temizlenmesi için, Sika® Reinigungsmittel-5 tavsiye ediyoruz. Diğer temizleyicilerin kullanılmadan önce denenmesi mutlaka gereklidir.

DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım Ömrü	■ Reçine (A), SikaBiresin® G37	12 ay
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® F04	12 ay
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC112	12 ay
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC11	24 ay
Depolama Isısı	■ Reçine (A), SikaBiresin® G37	18 – 25 °C
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® F04	18 – 25 °C
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC112	18 – 25 °C
	■ Sertleştirici (B), SikaBiresin® GC11	15 – 25 °C
Kristalizasyon	■ Düşük ısıda uzun süre depolama yüzünden komponentler kristalize olabilir.	
	■ Bu durum, malzemenin en çok 70 °C’de yeterli süre fırınlanması ile kolaylıkla çözülebilir.	
	■ Kullanmadan önce, malzeme ortam sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalıdır.	
Açılmış ambalajlar	■ Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.	
	■ Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.	

DIĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Güvenlik Bilgi Formları

ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağılı olarak değışebilir.

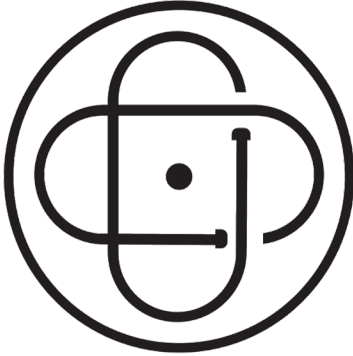
SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğere verileri içeren Güvenlik Bilgi Formlarına (GBF) başvurabilirler.

YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağılı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğere tavsiyelerden veya bu ürün bilgi fyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değıştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağılı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.

İletişim



tekno

ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

**Aydınlı Mah. Beynur Sk. Beyoğlu San.Sit. D1 Blok No:24
34953 TUZLA / İSTANBUL**

**TEL: 0216 397 75 34/35
e-posta : info@teknoresin.com**

**FAX: 0216 397 39 59
web : www.teknoresin.com**