

## ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

# Biresin® G48

UZUN KULLANIM SÜRELİ, AŞINMA VE DARBEYE MUKAVİM DOLGUSUZ POLİÜRETAN DÖKÜM REÇİNESİ – KULLANIM SÜRESİ: 45 – 60 dakika

## UYGULAMA

- Metal sıvama kalıplarının ve döküm modellerinin yüzeyinin dökümü
- Dolgu ilavesi ile çekirdek dökümü veya arka dolgu dökümü

## TEMEL ÖZELLİKLER

- Dolgusuz reçinede çok iyi akışkanlık
- Yüksek aşınma ve darbe mukavemeti
- Çok miktarda dolgu ilavesi
- Dolgulu döküm ile yüksek sıkışma mukavemeti sağlayabilme
- Bitmiş kalıplar işlenebilir

## AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli poliüretan sistemi
Komponent A	<b>Biresin® G48</b> , polyol, dolgusuz, bej
Komponent B	<b>Biresin® G55</b> , MDI esaslı izosiyanat, dolgusuz, renksiz
Dolgu	<b>TE Füller</b> , alüminyum hidroksit toz (ATH), beyaz, tane büyüklüğü: 0-0.032 mm
Dolgu	<b>Aluminum powder</b> , gri

## FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Polyol (A)	Izosiyanat (B)	Dolgu	Dolgu
Bileşenler		<b>Biresin® G48</b>	<b>Biresin® G55</b>	<b>TE Füller</b>	<b>Aluminium powder</b>
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 3,000	~ 250	katı	katı
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>	1.06	1.22	2.4	2.7
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	100	350	250
		Karışım			
Renk			opak	bej	gri
Viskozite, 25 °C	mPa.s		~ 2,000	dökülebilir	dökülebilir
Kullanım süresi, oda sıcaklığı, 500 g	dk		~ 45 - 60	~ 45 - 60	~ 45 - 60
Kalıp açma süresi, oda sıcaklığı	saat		~ 16 - 24	~ 16 - 24	~ 16 - 24

## MEKANİK ÖZELLİKLER

(yaklaşık değerler)

Yoğunluk	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.15	1.7	1.7
Shore sertliği	ISO 868	-	D 80	D 86	D 84
Elastikiyet modülü	ISO 178	MPa	2,300	9,500	8,800
Elastikiyet mukavemeti	ISO 178	MPa	100	60	85
Gerilme mukavemeti	ISO 527	MPa	60	30	45
Kopma uzaması	ISO 527	%	3 – 5	1	2.5
Darbe direnci	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	70	6	17
Sıkışma mukavemeti	ISO 604	MPa	94	104	90
Doğrusal çekme	Firma içi test	%	0.17	0.12	0.11

## ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

(yaklaşık değerler)

Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75B	°C	75	ölçülmedi	ölçülmedi
------------------------	---------	----	----	-----------	-----------

## AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

▪ Polyol (A), <b>Biresin® G48</b>	5 kg / 20 kg
▪ Izosiyanat (B), <b>Biresin® G55</b>	5 kg / 20 kg / 1,100 kg
▪ Dolgu, <b>TE Füller</b>	25 kg
▪ Dolgu, <b>Aluminum powder</b>	25 kg

## ÇALIŞMA BİLGİLERİ

- Malzeme, model ve uygulama ortam sıcaklıkları, en az 18 – 25 °C aralığında olmalıdır.
- Her iki komponent, kullanmadan önce mutlaka çalkalanarak karıştırılmalıdır.
- Tavsiye edilen kalıp ayırıcılar: Sika® Liquid Wax-815 veya Sika® Pasty Wax-818. Daha fazla bilgi için, kalıp ayırıcılara ait Ürün Bilgi föylerini inceleyebilirsiniz.
- Üretim sırasında nemsiz ortamda çalışmaya ve kalıpların kuru olmasına dikkat edilmelidir.
- Poröz yüzeyler, uygulama yapmadan önce iyice düzeltilmelidir.
- Eğer dolgu ilavesi yapılacak ise, dolgu ya (A) komponentine ya da her iki komponente yarı yarıya konularak iyice karıştırılmalıdır.
- Her iki bileşen belirtilen oranda birbiri ile iyice karıştırılmalı ve ayırıcı uygulanmış kalıbın en dip noktasından hemen dökülmelidir.
- Nihai parça üzerindeki kalıp ayırıcı artıklarının temizlenmesi için, Sika® Reinigungsmittel-5 tavsiye ediyoruz. Diğer temizleyicilerin kullanılmadan önce denenmesi mutlaka gereklidir.
- Parça yüzeyi, boyanmadan önce, zımparalanmalı veya kumlanmalıdır. Poliüretan esaslı boya tavsiye edilir.

ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

Biresin® G48

Aralık 2019, Versiyon 01

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



## DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım Ömrü	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>Biresin® G48</b> 12 ay</li><li>▪ Izosiyanat (B), <b>Biresin® G55</b> 12 ay</li><li>▪ Dolgu, <b>TE Füller</b> -</li><li>▪ Dolgu, <b>Aluminium powder</b> -</li></ul>
Depolama Isısı	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Polyol (A), <b>Biresin® G48</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Izosiyanat (B), <b>Biresin® G55</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Dolgu, <b>TE Füller</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Dolgu, <b>Aluminium powder</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Kristalizasyon	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Düşük ısıda uzun süre depolama yüzünden Komponent (B) kristalize olabilir.</li><li>▪ Bu durum, malzemenin en çok 70 °C'de yeterli süre fırınlanması ile kolaylıkla çözülebilir.</li><li>▪ Kullanmadan önce, malzeme ortam sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalıdır.</li></ul>
Açılmış ambalajlar	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.</li><li>▪ Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır</li></ul>

## DİĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.'ne veya Sika Advanced Resins'e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Malzeme Güvenlik Bilgi Formları

## ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

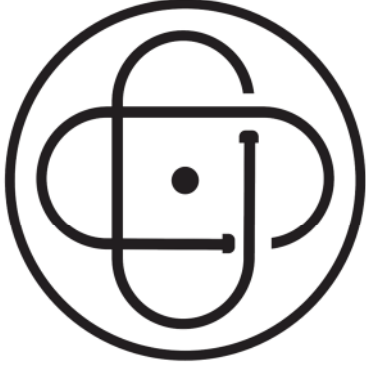
Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarına (MGBF) başvurabilirler.

## YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.



# tekno

**ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.**

**AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24  
34953 TUZLA / İSTANBUL**

**TEL: 0216 397 75 34/35  
e-posta : [info@teknoresin.com](mailto:info@teknoresin.com)**

**FAX: 0216 397 39 59  
web : [www.teknoresin.com](http://www.teknoresin.com)**