

## ÜRÜN BİLGİ FÖYÜ

# SikaBiresin® RG50

## ALÇAK BASINÇ RİM SİSTEMİ — KAUÇUK BENZERİ

## UYGULAMA

- Kauçuk benzeri, esnek prototip veya seri üretim parçaların üretimi
- Conta, yaylı keçe ve diğer kauçuk benzeri parça üretimi
- Karmaşık forma sahip ince cidarlı çok esnek parça üretimi

## TEMEL ÖZELLİKLER

- Kauçuk ve elastik PVC benzeri
- İyi akışkanlık ve hızlı kürleşme
- Kısa kalıptan çıkartma zamanı
- Çok esnek

## AÇIKLAMA

Malzeme	İki bileşenli Poliüretan sistemi
Komponent A	<b>SikaBiresin® RG50</b> , polyol, siyah
Komponent B	<b>SikaBiresin® RG530</b> , MDI esaslı izosiyanat, amber rengi

## FİZİKSEL ÖZELLİKLER

		Polyol (A)	Izosiyanat (B)
Bileşenler		<b>SikaBiresin® RG50</b>	<b>SikaBiresin® RG530</b>
Viskozite, 25 °C	mPa.s	~ 1,200	~ 175
Yoğunluk	g/cm <sup>3</sup>	1.06	1.23
Karışım oranı A:B	ağırlıkça	100	18
Karışım oranı A:B	hacimsel	100	15
		Karışım	
Renk		siyah	
Kullanım süresi, oda sıcaklığında, 200 gr	sn	~ 100	
Kalıptan çıkartma, oda sıcaklığında	dak	~ 15	
Donma süresi, oda sıcaklığında	gün	~ 1	

## MEKANİK ÖZELLİKLER

(yaklaşık değerler)

Yoğunluk	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.1
Shore sertliği	ISO 868	-	A 70
Gerilme mukavemeti	ISO 527	MPa	5
Yırtılma dayanımı	ISO 34	N/mm	9
Kopma uzaması	ISO 527	%	200

## ISIL VE BELİRGİN ÖZELLİKLER

(yaklaşık değerler)

Isıl dayanım sıcaklığı	ISO 75B	°C	ölçülmedi
------------------------	---------	----	-----------

## AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

- Polyol (A), **SikaBiresin® RG50** siyah 20 kg
- Izosiyanat (B), **SikaBiresin® RG530** 0,975 kg / 10 kg / 20 kg / 200 kg

## CALIŞMA BİLGİLERİ

- A komponenti için malzeme ve uygulama sıcaklığı 30 °C olmalıdır. Kalıp sıcaklığı en az 50 – 60 °C civarı olmalıdır. Bu kısa sürede kalıptan çıkartmada karşılaşılabilecek kırılma riskinin ortadan kalkmasını sağlayacaktır.
- Komponent (A), kullanılmadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.
- Uygulama için, işleme uygun iki komponentli karıştırma ve dozajlama makinası kullanılmalıdır.
- Makine, kullanılacak hammaddenin özelliklerine ve dökülecek parçaların hacmine uygun olmalıdır. Statik-Dinamik veya Dinamik karıştırma kafası tavsiye edilir.
- Makinanın A komponenti kazanında mutlaka karıştırıcı bulunmalıdır. Ayrıca, her iki komponent kazanı için ısıtıcı ekipman da tavsiye edilir.
- Her iki komponent kazanı nemden arındırılmış olmalıdır. Bunun için örneğin; silika jel filtreli kazanlar kullanılabilir.
- Tavsiye edilen kalıp ayırıcılar: Sika® Liquid Wax-852 veya Sika® Liquid Spray-872. Daha fazla bilgi için, kalıp ayırıcılara ait Ürün Bilgi föylerini inceleyebilirsiniz.
- Üretim sırasında nemsiz ortamda çalışmaya ve kalıpların kuru olmasına dikkat edilmelidir. (Ahşabın nem içeriği, en çok <7 % olmalıdır)
- Kalıp sıcaklığının artması kalıptan çıkartma süresinin kısılmasını sağlar.
- Kalıptan çıkartılmış ürünün fırınlanması, en iyi mekanik özelliklerin elde edilmesini sağlayacaktır (fırınlama tavsiyesi: 1 saat / 70 °C; hesaplamalarda çekme değerlerini biraz daha yüksek dikkate almak gerekebilir).
- 60 °C kalıp sıcaklığında üretim yapılması durumunda; parçaya ayrıca bir fırınlama yapmaya gerek bulunmamaktadır.
- Parçanın şekli ve ağırlığına bağlı olarak, fırınlama işleminin danışılarak yapılması parça deformasyonunu önlemek için tavsiye edilir.
- Parça yüzeyi, boyanmadan önce, zımparalanmalı veya kumlanmalıdır. Poliüretan esaslı esnek boya tavsiye edilir.

## DEPOLAMA KOŞULLARI

Kullanım Ömrü	<ul style="list-style-type: none"><li>Reçine (A), <b>SikaBiresin® RG50</b> 12 ay</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® RG530</b> 12 ay</li></ul>
Depolama Isısı	<ul style="list-style-type: none"><li>Reçine (A), <b>SikaBiresin® RG50</b> 18 – 25 °C</li><li>Sertleştirici (B), <b>SikaBiresin® RG530</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Kristalizasyon	<ul style="list-style-type: none"><li>Düşük ısıda uzun süre depolama yüzünden Komponent (B) kristalize olabilir.</li><li>Bu durum, malzemenin en çok 70 °C’de yeterli süre fırınlanması ile kolaylıkla çözülebilir.</li><li>Kullanmadan önce, malzeme ortam sıcaklığına kadar soğumaya bırakılmalıdır.</li></ul>
Açılmış ambalajlar	<ul style="list-style-type: none"><li>Ambalajlar, kullanımdan hemen sonra, nemin hammaddeye nüfuz etmemesi için sıkıca kapatılmalıdır.</li><li>Kalan malzeme mümkün olan en kısa sürede kullanılmalıdır.</li></ul>

## DİĞER BİLGİLER

Bu föyde verilen bilgiler yalnızca genel olarak rehberlik amacıyla sunulmuştur. Belirli uygulamalarla ilgili tavsiye talepleri Tekno Endüstriyel Kim.San.Tic.Ltd.Şti.’ne veya Sika Advanced Resins’e gönderilmelidir. Aşağıdaki yayınların kopyaları istek üzerine temin edilebilir: Malzeme Güvenlik Bilgi Formları

## ÜRÜN İLE İLGİLİ VERİLERİN TEMELİ

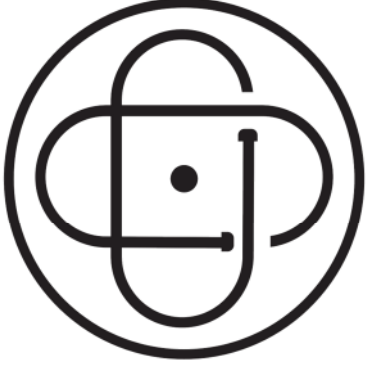
Bu belgede sunulan bütün teknik veriler laboratuvar testlerine dayanmaktadır. Ölçülen gerçek veriler, kontrolümüz dışındaki koşullara bağlı olarak değişebilir.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin taşınması, elleçlenmesi, depolanması ve atılması ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve güvenlikle ilgili diğer verileri içeren Malzeme Güvenlik Bilgi Formlarına (MGBF) başvurabilirler.

## YASAL UYARI

Sika ürünlerinin uygulanması ve nihai kullanımı ile ilgili bilgiler ve özellikle tavsiyeler, iyi niyete bağlı olarak, Sika'nın mevcut bilgi ve deneyimine dayanarak, Sika'nın tavsiyelerine uygun olarak normal şartlar altında düzgün bir şekilde saklandığı, kullanıldığı ve uygulandığı varsayılarak verilmiştir. Uygulamadan, malzeme farklılıklarından, yardımcı girdilerde ve gerçek uygulama ortam koşullarındaki farklılıklar, ürünün satışı veya belirli bir amaca uygunluk ile ilgili herhangi bir garanti veya herhangi bir yasal ilişkili herhangi bir sorumluluk, Sika veya distribütör tarafından verilen herhangi bir yazılı tavsiyeden veya sunulan diğer tavsiyelerden veya bu ürün bilgi föyünden çıkarılamaz. Ürünün kullanıcısı, ürünün yapılacak uygulama ve son ürünün kullanım amacı için uygunluğunu mutlaka test etmelidir. Sika, ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar. Üçüncü tarafların mülkiyet haklarına uyulmalıdır. Tüm siparişler geçerli satış ve teslimat şartlarımıza bağlı olarak kabul edilir. Kullanıcılar, kopyaları talep üzerine verilecek olan ilgili ürün için her zaman yerel Ürün Bilgi Formunun en son sayısına bakmalıdır.



**tekno**

**ENDÜSTRİYEL KİMYASALLAR SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.**

**AYDINLI MAH.PATLAYICI MADDELER YOLU BEYOĞLU SAN.SİT.D1 BLOK NO: 24  
34953 TUZLA / İSTANBUL**

**TEL: 0216 397 75 34/35  
e-posta : [info@teknoresin.com](mailto:info@teknoresin.com)**

**FAX: 0216 397 39 59  
web : [www.teknoresin.com](http://www.teknoresin.com)**